

焊锡机控制系统

产品名称	焊锡机控制系统
公司名称	深圳市星火数控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新安二路资安商务大楼9楼
联系电话	13590131509

产品详情

TC-201H焊锡机器人控制系统是星火数控技术有限公司专业设计的一款自动焊锡机专用的控制系统，可实现全脱机设置,U盘文件输入,及硬件U盘升级

特点如下： 1、控制核心采用32位浮点高速DSP,主频高达150MHZ。可完全脱离PC设置设备参数,全光耦完全隔离外界电磁干扰，系统工作稳定可靠。

2、板载64MB内存（可扩展），脱离PC机独立运行，配备USB及U盘接口，可直接读取cad coledraw 文件,配置独立软件可实现复杂图形的焊锡运动。

3、可实现五轴联动控制（X,Y,Z,U,V轴运动系统），有24组IO输入输出，可扩展多个焊锡头. 4、采用硬件插补，直接示教功能，可实现快速直线、圆弧插补及各类复杂轨迹运动及CAD与CAM软件控制。

5、只需外接不同的电机驱动系统，可控制伺服、步进等多种运动机构。

6、液晶中文显示界面，人机界面良好（可定制触摸屏）。

7、支持脚踏开关、安全保护，支持多种外接控制。

8、系统设有密码验证功能以便于用户对各种操作权限进行限制;最多达30级密码管理，方便设备的时效性设置。

9、可根据您的要求进行更改，真正做到“按需定制”，操作面板可选手持及触摸屏控制. 本系统系统响应速度快、动作控制精度高、抗干扰能力强；提供一站式完整的焊锡机控制解决方案，降低成本，提升性能是我们的宗旨。

系统主要参数：

电源：核心DC 5V,2A

外围控制DC 24V,3A

电机类型：视用户配置而定

最大运动坐标：X,Y,Z,U,V轴：4294m（与运动分辨率无关），控制精度：0.0001mm

工作环境：

通风良好，环境卫生，尘埃少；

储存空间温度：0-50 °；

工作空间温度：5-40 °；

工作空间相对湿度：30%-90%无结露。