

广西西门子电源模块中国代理商

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 广西西门子电源模块中国代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213 |
| 联系电话 | 18717946324 18717946324 |

产品详情

广西西门子电源模块中国代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

在绘制完电路图之后，就可以着手编制 PLC 程序了。当然可以用上述方法编程。在编程时，除了要注意程序要正确、可靠之外，还要考虑程序要简捷、省时、便于阅读、便于修改。编好一个程序块要进行模拟实验，这样便于查找问题，便于及时修改，不要整个程序完成后一起算总帐。

5. 制作控制台与控制柜

在绘制完电器、编完程序之后，就可以制作控制台和控制柜了。在时间紧张的时候，这项工作也可以和编制程序并列进行。在制作控制台和控制柜的时候要注意选择开关、按钮、继电器等器件的质量，规格必须满足要求。设备的安装必须注意安全、可靠。比如说屏蔽问题、接地问题、高压隔离等问题必须妥善处理。

6. 现场调试

现场调试是整个控制系统完成的重要环节。任何程序的设计很难说不经过现场调试就能使用的。只有通过现场调试才能发现控制回路和控制程序不能满足系统要求之处；只有通过现场调试才能发现控制电路

和控制程序发生矛盾之处；只有进行现场调试才能后实地测试和后调整控制电路和控制程序，以适应控制系统的要求。

7. 编写技术文件并现场试运行

经过现场调试以后，控制电路和控制程序基本被确定了，整个系统的硬件和软件基本没有问题了。这时就要全面整理技术文件，包括整理电路图、PLC程序、使用说明及帮助文件。到此工作基本结束

PN可以通过PROFINET通信与PLC连接，通过PROFIDrive报文实现PLC对V90的通信控制时，经常会出现以下故障。

1. 如果正常运行时出现PROFINET通讯中断，该怎么检查。

(1) 首先需要检查确认网线的状态，可以通过观察PLC、交换机、V90 PN设备接口上的指示灯进行快速确认，有些不符合工业规范，特别是抗干扰差的接头和网线会导致通讯意外中断。

(2) 使用计算机的ping命令进行IP的确认，检查设备能否正常连接，例如：在计算机'开始'->'运行'中输入cmd，随后输入ping 192.168.1.2 (举例的V90 IP地址)，测试前需要确保计算机的IP地址和测试地址处于同一网段。

(3) 务必要检查IP地址是否有冲突，务必需要检查设备名称（DeviceName）是否冲突。

(4) 检查控制器PLC是否有切换到停止 STOP的状态,可以通过PLC的指示灯和PLC诊断缓冲区进行确认。(5)

检查V90的通信网络中的IP地址及设备名称的配置是否与PLC项目中的配置相同

2. V-Assistant 调试软件无法在线连接V90

广西西门子电源模块中国代理商