

无锡出租发电机【本地租赁公司】

产品名称	无锡出租发电机【本地租赁公司】
公司名称	山东格磊机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	地区:各地均有办事处 用途:应急发电备用电源
公司地址	山东省聊城市东昌府区柳园街道东昌西路30号齐鲁大厦商业楼5楼503室（注册地址）
联系电话	15864948965 15864948965

产品详情

柴油发电机组散热器的检验与维修

发电机

组散热器的主要失效形式是漏水，主要原因在于，在工作中，风扇叶片折断或倾斜，打坏散热器水管，散热器在支架上固定不牢，工作中受较大振动.使散热器受到损伤;在冬季，散热器水管内因有存水而冻裂，冷却水中的杂质在散热器水管中形成水垢，使管壁遭到腐蚀而破裂等。漏水的检查一般来说，散热器经过清洗后，再进行漏水检查。检查时，可采用以下方法

- 1.将散热器进、出水口堵塞，从溢水管或放水塞部分安装一个接头，打入0.15-0.3kgf/平方厘米的压缩空气。将散热器放入水池中。若有冒气泡的地方，即为破漏之处？
- 2.用灌水的方法检查。检查时，把散热器的进、出水口堵塞，从加水口灌满水后，观察是否漏水，为了便于发现细小裂缝，可以向散热器内施加一定压力或使散热器稍加振动，然后仔细观察，破漏处便有水渗出。焊修散热器散热器的焊修通常采用锡焊的方法。施焊前先将焊处的油污擦净，再用刮刀刮出新的金属层，然后适当加热，烙铁烧热后在氧化锌溶液中浸一下，再粘以焊锡。粘好后再把焊缝修平，用热水将焊缝周围的氧化锌洗净，防止腐蚀。
- 3.上、下水室的焊修上、下水室破漏不大时，可以直接用焊锡修，如破漏较大时，用紫钢皮焊补。焊补时将钢皮的一面及破漏处先涂上一层焊锡，把钢皮放在漏水处，再用烙铁于外部加热，使焊锡熔化，将其周围焊牢。
- 4.散热器水管的焊修，若是散热器外层水管破口且破口不大时，可将水管附近的散热片用尖嘴钳

斯去少许，直接用焊锡补焊。如果破口很大或者中层水管漏水时，则应根据具体情况，分别采用卡管、堵管、接管和换管的方法灵活处理。但是卡管和堵管的数量不得超过总管数的10%，以免影响散热器的散热效果。