

Nitronic 60适合什么条件？

产品名称	Nitronic 60适合什么条件？
公司名称	东莞市天正模具钢材有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:东莞天正模具钢材有限公司 型号:Nitronic60 产地:东莞
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤清路38号
联系电话	13192036165 13192036165

产品详情

Nitronic 60 非常适合暴露于极端高温以及存在磨损、磨损和磨损风险的轴向和旋转运动的应用。

特别是，与钴基和镍基合金相比，Nitronic 60 为衬套等部件提供了一种更具成本效益的材料。

它在腐蚀性环境中也有好处，因为它的一般耐腐蚀性优于 304 不锈钢，但不如 316 不锈钢。其抗应力腐蚀开裂、氯化物点蚀和缝隙腐蚀的能力已被证明高于 316 不锈钢。

由于添加了氮，屈服强度接近 316 不锈钢的两倍，因此使用机会进一步增加。

可加工性

Nitronic 60 具有很高的加工硬化率，因此虽然它的机加工特性与其他奥氏体不锈钢相似，但材料必须更牢固地固定并且使用更慢的速度。

还需要更多的动力，因此需要重型机器，并且还建议使用硬质合金涂层工具。

建议使用硬质合金工具以获得高于 304 类型 50% 的速率。

加工类型：建议的起始利率是：

单点车削：

粗加工 - 0.15" 深度，0.015"/转进给 -175 SFM

精加工 - 0.025" 深度 , 0.007"/rev 进给 - 200 SFM

钻孔 :

1/4" 直径孔 - 0.004"/rev 进给 - 60 SFM

1/2" 直径孔 - 0.007"/转进给 - 60 SFM

3/4" 直径孔 - 0.010"/转进给 - 60 SFM

扩孔 :

粗加工 - 0.25" 深度 - 0.007"/齿进给 - 125SFM

精加工 - 0.050" 深度 - 0.009"/齿进给 - 140SFM

这些费率适用于硬质合金工具 ,

C-2 型用于粗加工、钻孔和铰孔。

C-3 型用于精加工。