

淮安市瓦楞纸箱耐冲击强度检测、耐压强度测试

产品名称	淮安市瓦楞纸箱耐冲击强度检测、耐压强度测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	瓦楞纸箱耐冲:耐压强度测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

目前我国出口商品瓦楞纸箱检验所依据的标准是《出口商品运输包装瓦楞纸箱检验规程》（SN/T02621993）该标准规定了出口商品瓦楞纸箱的技术要求，检验项目、抽样与检验方法、适用于海运、（陆运及空运出口商品包装用单瓦楞、双瓦楞纸箱检验。该标准按照内装物重量、内综合尺寸，（即纸箱长、宽、高总和）及使用瓦楞纸板的种类，将瓦楞纸箱分为8种，如表1所示。

表1SN/0262-1993中出口商品瓦楞纸箱的分类

种类		内装物重量kg	内综合尺寸mm
单瓦楞纸箱	种	10	1000
	第二种	20	1400
	第三种	30	1750
	第四种	40	2000
双瓦楞纸箱	种	20	1400
	第二种	30	1750
	第三种	40	2000
	第四种	50	2500

SN/T0262-1993的检验内容包括外观检验、性能检验及型式检验。' z+ p1 j4 F\$ P/ t+ U\$ h W

（1）外观检验

标志：标志的相关要求应依照《包装储运图示标志》执行，同时瓦楞纸箱上还应有商检部门规定的代码和代号。

印刷要求：瓦楞纸箱箱面上印刷的图案、文字应清晰正确、深浅一致、位置准确。（a0 u& x4 t3 R+ S

压痕线：单瓦楞纸箱的压痕线宽度不大于12mm，双瓦楞纸箱的压痕线宽度不大于17mm；折线居中，不

得有破裂、断线、重线等缺陷，瓦楞纸箱上不得有有多余的压痕线。

刀口：刀口无明显毛刺；成箱后又叠角漏洞直径不超过5mm。

箱钉：箱钉应使用带有镀层的低碳钢扁丝，不应有锈斑、剥层、龟裂或其他使用上的缺陷；间距均匀，单钉距离不大于55mm，双钉距离不大于75mm，首尾钉至压痕线边线的距离这 (13 ± 7) mm，钉合接缝处应钉牢、钉透、不得有叠钉、翘钉、不转脚钉等缺陷。

结合：钉合搭接舌宽为35~55mm，箱订应沿搭接舌中线钉合，排列整齐，偏斜不超过5mm，黏合搭接舌宽不小于30mm，黏合剂应涂布均匀、充分、无溢出，黏合面剥离时面纸不分离；纸箱二片接头对齐，大型箱的剪刀差（结合部位上下端压痕线外两刀距离之差）不大于7mm，中型箱不大于6mm，小型箱不大于4mm，箱体方正。

裱合：面纸不许拼接、缺材、露楞、褶皱、透胶或有污迹，里纸拼接不得超过两次，拼接头外距摇盖压痕线不得小于30mm；每平方米瓦楞纸板内脱胶面积不得大于20cm²，大型纸楞斜不超过3个，中、小型箱楞斜不超过2个。

摇盖耐折度：瓦楞纸箱成型后，摇盖开合270度往复三次，面纸、里纸应无裂缝。

含水率：应为 (12 ± 4) %。

内尺寸和厚度：大型箱内综合尺寸应小于2000mm而大于1000mm，小型箱内综合尺寸应小于等于1000mm。内尺寸长、宽、高单项极限偏差及纸板厚度要求详见表2。