

力源蓄电池LY127 (中国) 技术有限公司

产品名称	力源蓄电池LY127 (中国) 技术有限公司
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:力源蓄电池 型号:LY127 规格:150*65*100mm
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

力源蓄电池LY127 (中国) 技术有限公司

1、超前的设计理念采用新的集成功率元器件及DSP技术，大幅降低了体积及重量。同时，新的设计理念采用高密度表面处理，简化电路，减少接点及连线，不但降。2、在线式双重变换技术了高质量电源的持续供应，电网上任何形式的干扰，被滤除，输出波形是经过重组再生的正弦波；电池仅用作后备电源考虑。3、宽广的输入电压范围PULSAR DX具有宽广的输入电压范围，范围从179-275伏，能保持正常电压输出，减少了转换到电池供电的机会，充分延长电池寿命。4、的电池充电器PULSAR DX充电器是均浮充二段式的充电设计，可对电池快速充电，并提供充放电保护，延长电池寿命；电池低电压保护，防止电池因过充放电后备时间：从10分钟到数小时PULSAR DX可以连接长延时电池组到UPS，而不会干扰UPS电源的正常工作，也可采用长延时充电器，使UPS在满负载条件下，一、产品性能1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻值相当于该电池1CA放电要求的,恢复容量在75%以上。6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开5u婠ck8路电压正常,容量维持率在95%以上。7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

UPS电池可任意位置放置，便于保护和使用；

力源蓄电池LY127 (中国) 技术有限公司

智能制造“三不要”

一个残酷的现实是，铅酸蓄电池行业目前的平均净利润率不足4%。而淘汰落后生产力、消费类产品市场疲软、价格竞争激烈、综合成本上升等因素也在倒逼电池企业必须投入更多资源，通过技术创新、生产自动化和管理规范化，加快实现电池行业的智能制造。

理士国际技术有限公司副总裁董捷认为，客户个性化需求与日俱增、传统制造业商业模式的转变、新一代工艺技术的推动以及国家战略的需求，迫使蓄电池企业进行业务变革和升级，并且这种升级不**于生产制造环节，而是要求对整个体系进行再造。

而对于智能制造在蓄电池行业的发展方向，专业生产各种蓄电池专用设备的江苏先特能源装备有限公司*有发言权。据该公司总经理陈英明介绍，智能制造转型是电池企业的战略决策，同时又是企业的一次变革。不同行业、企业没有完全通用的实施方案，必须从企业自身出发做好统揽全局的顶层设计。

“国内蓄电池生产设备在工艺技术实现及产品精度方面取得了长足的进步，国产设备的价格也由原来进口设备的20%、30%上升到了目前的70%左右。先特已有装配线设备包括汽车装配线、大密装配线等均已实现自动化升级，并为后续智能化改造预留数据端口。公司在智能化方面的投入很大，预计未来5-8年的时间达到初步的智能制造。”陈英明说道。

“不要再落后的工艺上搞自动化；不要在落后的管理上搞信息化；不要在不具备数字化、网络化基础时搞智能化。”董捷关于发展智能制造的“三不要”观点同样值得业内深思。

先进铅碳电池前景广阔

环境问题将是影响未来铅酸蓄电池市场的关键因素，特别是减少车辆排放和改进燃油效率，将导致汽车用铅酸蓄电池市场的变化。包括“微混”(start-stop)技术在内的汽车新技术，将带动VRLA电池、AGM电池以及潜在的铅碳电池在汽车上的应用。

骆驼电池相关负责人表示，公司正加快在性能更优、成本更低的AGM、EFB蓄电池方面的技术转化；并做好长远规划，开发下一代蓄电池产品，以满足能量回收、辅助动力等更高要求。

在不久前举办的“2017中国国际铅酸蓄电池高峰论坛”上，中科院大连化物所研究员阎景旺博士就先进铅碳电池产业化技术开发做了详细介绍。他认为，铅碳电池能够满足部分荷电状态工况需求，在储能和电动车应用领域市场前景广阔；其充电接受能力远高于铅酸蓄电池，能够满足快速充放电需求；在充放电循环寿命方面表现优异，可达到铅酸蓄电池的数倍；而且可以根据不同应用领域，开发具有特殊性能的铅碳电池，如低温铅碳电池。力源蓄电池LY127

(中国)技术有限公司目前，先进铅碳电池也是不少企业的重要研发方向。