

# 轧制高温合金条带晶粒组织和一次碳化物分布测试机构

产品名称	轧制高温合金条带晶粒组织和一次碳化物分布测试机构
公司名称	广分检测技术(苏州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测标准:GB/T14999.4-2012 服务:一站式检测范围 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

GB/T14999.4—2012

高温合金试验方法第4部分:

轧制高温合金条带晶粒组织和一次

碳化物分布测定

1范围

GB/T 14999的本部分规定了高温合金显微组织测定的术语和定义、试样切取与制备,检验方法与测定方法、结果表示,检验报告等。

本部分适用于轧制高温合金中条带晶粒组织和一次碳化物分布的检测与评定。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其\*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6394金属平均晶粒度测定法

GB/T 24177双重晶粒度表征与测定方法

3术语和定义

GB/T6394界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

双重晶粒组织duplex grain sizes

至少存在两种明显不同尺寸、不同分布形态的晶粒,且晶粒度级差不小于3级。

### 3.2

条带晶粒banding grains

沿加工方向分布的晶粒度差较大(级差不小于3级)的交替区域,是合金的不均匀组织。

### 3.3

集中条带晶粒concentrate handing grains成行的晶粒条带组织。

### 3.4

一次碳化物分布primary carbides distribution

试样的纵截面上沿轧制方向条带状分布的一次碳化物颗粒。

## 4 试样切取与制备

### 4.1 切取

4.1.1 试样的切取方向,部位和数量应在产品标准或相应的技术条件中规定。未规定时,一般应平行于产品的轧制方向(纵向)取样。试料直径或边长不大于32 mm时,沿纵向切取试料的1/2,其检验面的中心线应通过轴线中心(其偏差为 $\pm 0.5$  mm);试料直径或边长大于32 mm时,沿纵向切取试料的