

常熟市Cr12MoV钢锻件共晶碳化物不均匀度检测

产品名称	常熟市Cr12MoV钢锻件共晶碳化物不均匀度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

Cr12MoV钢属于高碳高铬莱氏体钢，该钢种锻造时易裂，在结晶过程中易形成大量的网状共晶碳化物。Cr12MoV钢熔点低，导热性差，锻造温度范围窄，锻造过程中表面质量较差，共晶碳化物不均匀度不易满足。

4 评定方法

4.1 检测面及检测部位

4.1.1 检测面为纵截面。

4.1.2 检测部位

4.1.2.1 圆钢为直径四分之一处,方钢和扁钢为对角线四分之一处。

4.1.2.2 根据双方协议高速工具钢、高温不锈钢、合金工具钢厚度小于4mm的钢板和直径小于8mm的钢丝可以检验从边缘到中心区域的*恶劣视场。

4.1.2.3 根据双方协议高碳铬不锈钢、高温轴承钢可以检验从直径四分之一处至中心*恶劣视场。

4.2 放大倍率

放大倍率为100倍,也允许为90~110倍。仲裁时,必须为100倍。4.3 评级原则

对于共晶碳化物呈网状形态的,主要考虑网的变形、完整程度及网上碳化物的堆积程度;对于共晶碳化物呈条带形态的,主要考虑条带宽度及带内碳化物的聚集程度。

4.4 结果评定

在规定的检测部位选择共晶碳化物不均匀度*严重的视场与相应的评级图片比较评定其结果,评定结果用

级别数表示。检测过程中发现有不变形或少变形的共晶碳化物时,对产品标准或协议中有要求者,应记录在试验报告中。

5 评级图片

本标准共采用六套评级图(见附录A),使用时依据钢类及规格分别选用。

5.1 第一评级图适用于直径、边长或厚度不大于120mm 的热轧、锻制及冷拉钨系高速工具钢钢棒、钢板。

5.2 第二评级图适用于直径、边长或厚度不大于120mm的热轧,锻制及冷拉钨钼系高速工具钢、高温不锈钢轴承钢、钢棒、钢板。

5.3 第三评级图适用于直径大于等于120mm的高速工具钢锻材。5.4 第四评级图适用于热轧,锻制及冷拉合金工具钢钢材。

5.5 第五评级图适用于热轧、锻制及冷拉高碳铬不锈钢轴承钢钢材。5.6 第六评级图适用于高温轴承钢钢材。