

模具恒温机,注塑模温机

产品名称	模具恒温机,注塑模温机
公司名称	南京科洛德机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市江宁滨江技术开发区闻莺路1号（注册地址）
联系电话	13915958951

产品详情

水循环温度控制机采用工业用水做为传热介质，以电能作为加热能源，由循环水泵驱使热水在密闭的管路内循环。产品具有高效节能、清洁无污染的特点，特别适用于在无尘车间的生产控温使用。为提高水循环温度控制机的应用范围，奥德公司引进了国外先进的模温机设计技术，通过人工额外加压的方式，使水循环温度控制机的工作温度达到180℃，完全能够满足大多数注塑工艺的控温要求。根据不同客户的不同需求，奥德公司的水循环温度控制机配有98℃、120℃低温型水式模温机，150℃中温型水式模温机，180℃高温型水式模温机。

水循环温度控制机|水式模温机|高温水式模温机|高温模温机特点：

- 1.使用温度180
- 2.采用微电脑控制面板，便于操作
- 3.开机自动排气
- 4.出水、回水温度显示
- 5.管路防爆装置
- 6.模具回水功能（选购）
- 7.采用OMRON、FUJI、TE控制零件
- 8.不锈钢管路，减少管阻及锈垢
- 9.故障显示，维修不用专业人员

机型

单位

JEWH-10

JEWH-20

JEWH-30

JEWT-10

JEWT-20

JEWT-30

Model

Unit

控范围

常温-150

Normal temperature-150

常温-180

Normal temperature-180

Tempe. range

温控

PID+1

Temp. accuracy

电源

AC3 380V 50HZ (3P+E)

Power

传热媒介

水 Water

Heat transfer medium

冷却方式

间接冷却 Indirect cooling

Cooling method

加热功率

KW

9

12

24

24

Heating capacity

泵浦马力

0.75

1.5

2.25

2.25

Pump capacity

泵浦工作流量

L/min

95

153

235

235

Pump flow

系统工作压力

Kg/cm³

6

12

Pump pressure

电力消耗

KW

10

14

26

12

26

Full capacity

功能

泵反转/缺水/超温/过载/高压/缺相

Pump reverse/Water shortage/Over-temperature/Overload/High voltage/Lack of phase

Alarm

冷却水配管

DN

DN15

DN15

DN15

Cooling water pipe

循环水配管

DN10*4

DN10*4

DN10*4

DN10*4

Circulation water pipe

外形尺寸

mm

700*360*815

700*360*815

1000*420*1100

700*360*845

1000*420*1100

L*W*H

外形尺寸

KG

75

85

95

75

95

Weight