上海大量现货优价批发优质钢筋螺纹接头

产品名称	上海大量现货优价批发优质钢筋螺纹接头
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

产品的名称：钢筋套筒 钢筋连接套筒 钢筋接头 直螺纹套筒 直螺纹连接套筒 钢筋接驳器 螺纹接头等。

套筒的材料：优质45#碳素结构钢

钢筋套筒的规格：14-40mm

钢筋套筒的牙型角：１、75度牙型角，２、60度牙型角。

钢筋套筒按基本使用条件分类如下：

序号	使用要求	套筒形式	代号
1	正常情况下钢筋连接	标准型	省略
2	用于两端钢筋均不能转动的场合	正反丝扣型	F
3	用于不同直径的钢筋连接	异径型	Y
4	用于较难对中的钢筋连接	扩口型	K

5	钢筋完全不能转动，通过转动套筒连接钢筋	加长丝扣型	

产品的质量保证：产品出厂时提供产品质量保证书，产品试验报告，产品合格证。

上海鼎锐钢筋工程技术有限公司

联系人：王秀芳

联系电话：13801840664/021-39565668

施工注意事项：

在施工现场加工钢筋套筒时，应符合下列规定：

１、加工钢筋套筒的操作工人应经专业技术人员培训合格后才能上岗，人员应相对稳定。

２、钢筋套筒的加工应经工艺检验合格后方可进行。

３、钢筋丝头加工应使用水性润滑液，不得使用油性润滑油。

４、丝头中径、牙型角及有效螺纹长度应符合设计规定。丝头螺纹尺寸宜按GB/T196确定，有效螺纹中径尺寸宜满足GB/T197中6f级精度规定要求。

５、丝头加工完毕经检验合格后应立即带上保护帽或拧上套筒，防止装卸钢筋时损坏丝头。

钢筋套筒的质量检验：

１、外观质量：螺纹牙型应饱满，连接套筒表面不得有裂纹，表面及内螺纹不得有严重的锈蚀及其他肉眼可见的缺陷。

２、内螺纹尺寸的检验：用专用的螺纹塞规检验，共塞通规应能顺利通入，塞止规旋入长度不得超过3P。

３、外观质量：丝头表面不得有影响接头性能的损坏及锈蚀。

４、外形质量：丝头的有效螺纹数量不得少于设计规定；标准型接头的丝头有关螺纹长度应不小于1/2连接套筒长度，且允许误差为+2P；其它连接形式应符合产品设计要求。

５、丝头尺寸的检验：用专用的螺纹环规检验，其环通规应能顺利的旋入，环止规旋入长度不得超过3P，其它连接形式应符合产品设计要求。