

日本纤维产品 抗霉性试验 JIS L 1921

产品名称	日本纤维产品 抗霉性试验 JIS L 1921
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

抗霉性试验试验目的:我们身边频繁发生的“霉”。据说霉菌会给人们的健康带来不好的影响,同时也会成为过敏的原因。而且对纤维制品的影响也很严重。会让衣服产生恶臭,成为变色的原因。另外,有时也会使纤维脆化,可以说是衣生活的大敌。为干净健康的衣生活做出贡献的纤维的功能性之一,可以列举出“抗霉性”。一般社团法人纤维评价技术协会对抗霉菌性加工的SEK标志进行了认证,为此规定了标准和试验方法。试验方法 - 抗霉性定量试验法 - 是基于一般社团法人纤维评价技术协议会SEK标志“抗霉性加工认证”的试验(抗霉性定量试验法)。另外,抗霉性加工是抑制霉菌发育的,不会使霉菌死亡。首先进行霉菌的前培养。在25 的培养环境中,放置8天以上。然后从发霉中提取孢子,制作霉菌试验孢子悬浮液,在标准布和抗霉菌加工样品上接种。通过标准布和抗霉菌加工样品接种后的样品和25下培养42小时后的样品ATP量(ATP:存在于细胞内的物质。)测定,算出“抗霉活性值”(表示抗霉菌性的指标)。评估:通过抗霉活性值进行评估。基准值:洗涤次数少且容易发霉的产品 FS 3.0 上述以外的产品 FS 2.0 (关于白癣菌有特例基准) 抗霉菌活性值计算公式 $FS = (Fb - Fa) - (Fc - Fo)$ Fb:标准布42小时培养后ATP量对数值的平均值Fa:标准布接种后ATP量的对数值的平均值Fc:试验样品培养42小时后ATP量对数值的平均值Fo:试验样品接种后ATP量的对数值的平均值试验霉:黑曲霉、桔青霉、球形枝孢菌、白癣菌。另外,实际试验时,请选择上述两种以上的霉菌。也进行其他的试验方法(JIS Z2911等),如果需要申请日本SEK的纤维产品认证,请联系我们。