

成都磁性测厚仪TC260M 涂层测厚仪TC260M

产品名称	成都磁性测厚仪TC260M 涂层测厚仪TC260M
公司名称	龙泉驿区龙泉街办凯诺机械设备经营部
价格	2000.00/台
规格参数	
公司地址	成都市龙泉驿区龙泉街办龙平路102号附5号
联系电话	86-02888425521 18011446206

产品详情

凯诺TC260M涂层测厚仪

成都磁性测厚仪TC260M/涂层测厚仪TC260M产品概述：

TC260M涂层测厚仪采用磁性测厚方法，可无损伤地检测磁性金属基体（如：铁、钢、合金和硬磁性钢等）上非磁性覆层的厚度（如：锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等）

成都磁性测厚仪/涂层测厚仪TC260M产品原理：磁性法：当测头与覆层接触时，测头与磁性金属基体构成一闭合磁路，由于非磁性覆层的存在，使磁路磁阻发生变化，通过测量其变化量，可测得其覆层的厚度 [成都涂层测厚仪TC260M](#)产品特点：1：便携式设计 手掌大小

2：采用高速的DSP芯片，具有快速的测量能力3：人性化设计，简单操作4：宽角度LCD液晶显示

5：两种校准方式，零点校准和一点校准6：公制和英制单位转换7：具有电源欠电压提示

8：操作过程有蜂鸣声提示9：具有自动关机功能 成都涂层测厚仪TC260M技术参数：

测量范围

低限分辨力

示值误差 零点校准(um)

两点校准(um)

测量条件 最小曲率(mm)

基体最小面积

最小临界厚度

环境温度

相对湿度

关机方式

电源

外形尺寸

重量

产品测量时的注意事项：基体金属特性 a)对于磁性方法，标准片的基体金属的磁性和表面粗糙度，应当与试件基体金属的磁性和表面粗糙度相似。

b)基体金属厚度：检查基体金属厚度是否超过临界厚度，如果没有，进行校准后，可以测量。

c)边缘效应：不应在紧靠试件的突变处，如边缘、洞和内转角等处进行测量。

d)曲率：不应在试件的弯曲表面上测量。

e)读数次数：通常由于仪器的每次读数并不完全相同，因此必须在每一测量面积内取几个读数。覆盖层厚度的局部差异，也要求在任一给定的面积内进行多次测量，表面粗糙时更应如此。

f)表面清洁度：测量前，应清除表面上的任何附着物质，如尘土、油脂及腐蚀产物等，但不要除去任何覆盖层物质。 g)磁场：周围各种电气设备所产生的磁场会严重干扰磁性测厚工作

h)测头取向：测头的放置方式对测量有影响，在测量时应该与工件保持垂直

TC260M涂层测厚仪标准配置： 主机一台 标准片四片 基体一块 电池2节（空运除外）

说明书一份 保修卡一张 合格证一份 宁波凯诺仪器有限公司成都办事处

联系人：易小姐18011446206 TEL:028-88425521 FAX:0574-56877165 工作QQ:2386089578

阿里旺旺：yicx313 地址：四川省成都市龙泉驿区龙平路102号附5号

网址：<http://www.kainuoyq.com> <http://www.sdsh17.com>