

济宁泰安纯化水设备，水处理设备——科瑞

产品名称	济宁泰安纯化水设备，水处理设备——科瑞
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

产品详情

一、产品特点

科瑞环保纯化水设备采用进口海德能反渗透膜ESPA2超低压膜，脱盐率高，运行稳定，能耗降低20%；配备有进口PH调节及在线检测系统，调节PH值，防止CO₂对产水水质的影响；配备臭氧杀菌和紫外线杀菌系统及终端微滤装置；控制系统采用全自动方式，模块化设计，可根据客户不同需求进行个性化方案组合。

科瑞环保纯化水设备设计优势是：主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便；配备有纯化水输送供水系统，并配有备用纯化水输送泵；配备产水水质超标报警控制系统，防止停机启动等引起的水质超标后进入水箱；主题材料全部采用行业内国际知名品牌，保质保量，并按最佳配置设计。

二、工艺流程

原水 原水加压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 软水器（水质硬度高的地区依然适用） 保安过滤器 第一级反渗透 纯水箱 纯水增压泵 第二级反渗透 无菌纯化水箱 臭氧杀菌器 纯化水增压泵 臭氧杀菌器 紫外线杀菌器 微孔过滤器 纯化水用水点。

三、公司总体优势

- 1.符合2010中国药典，符合GMP认证要求以及美国FDA认证要求。
- 2.依照国内现行标准生产加工，通过ISO9001：2008质量体系认证，品质稳定
- 3.荣获慧聪水工业十大优秀水处理工程商，服务有保障
- 4.模块化设计，专业解决方案，众多500强大客户案例品质见证
- 5.品牌质量保障:质保一年,售后上门。

四、公司简介

深圳市科瑞环保设备有限公司创立于2005年，是一家专业从事环保水处理、膜分离设备的研发、制造、技术服务及运营管理的高新科技企业。公司总部设在深圳，注册资本1000万，是中国第一家标准化工业纯水设备制造商，2011年度水工业评选十大优秀水处理工程商，通过ISO9001:2008质量管理体系认证，公司拥有标准化、规范化的生产基地，拥有从配件到整机设备的生产制造能力，以及专业的技术服务水平；并与包括众多世界五百强在内的知名企业有长期合作，公司致力于向用户提供品质可靠及不断创新的产品、服务和解决方案，满足客户日益发展的需求。

主营业务：水处理设备及工程；纯化水设备，注射用水设备；超纯水设备、纯水设备；纯净水设备；水过滤净化设备；膜分离与浓缩设备；废水深度处理回用设备及相关技术服务。

主营产品：多介质过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器、CMF微滤、UF超滤设备、NF纳滤设备、RO反渗透设备、EDI电去离子设备、多效蒸馏设备、软化水设备、离子交换设备、相关水处理设备、水处理配件及耗材。