

济宁泰安超纯水设备，工业纯水设备——科瑞

产品名称	济宁泰安超纯水设备，工业纯水设备——科瑞
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

产品详情

- 一、产品优势：
- 1、科瑞超纯水设备采用反渗透+再生混床超纯水处理技术,特有的冗余混床设计,通过阀门开关调节轻松进行自动树脂再生,不间断运行,维护成本低;
 - 2、原水通过反渗透系统,去除盐份及杂质,混合离子交换将水质进一步提升。
 - 3、系统全自动运行,工艺先进、产水稳定、操作简便、运行费用低、维护方便,
 - 4、系统采用最新水处理技术反渗透+EDI模块化设计,严格按最新技术标准设计,确保水质稳定,长效运行(美国IonpureEDI系统运行时无需加盐,水质稳定)；
 - 5、科瑞环保采用稳流控压技术设计,确保系统短时停机及长时间停机时水质保持稳定。
- 二、科瑞环保超纯水设备工艺流程

科瑞环保超纯水设备工艺流程:原水箱-增压泵-石英砂过滤器-活性炭过滤器-软水器-RO主机-纯水箱-增压泵-紫外线杀菌器-膜滤器-EDI系统-15兆欧用水点。

三、合作案例

2011年 IBM国际商用机福田保税厂（世界五百强企业）订购科瑞超纯水设备，并负责长期维护保养；科瑞成为越来越多世界五百强企业及行业知名企业信赖和推荐品牌。

四、公司简介

深圳市科瑞环保设备有限公司创立于2005年，是一家专业从事环保水处理、膜分离设备的研发、制造、技术服务及运营管理的高新科技企业。公司总部设在深圳，注册资本1000万，是中国第一家标准化工业纯水设备制造商，2011年度水工业评选十大优秀水处理工程商，通过ISO9001:2008质量管理体系认证，公司拥有标准化、规范化的生产基地，拥有从配件到整机设备的生产制造能力，以及专业的技术服务水平；并与包括众多世界五百强在内的知名企业有长期合作，公司致力于向用户提供品质可靠及不断创新的产品、服务和解决方案，满足客户日益发展的需求。