

法国飞马胶刮

产品名称	法国飞马胶刮
公司名称	东莞市可佳印刷器材有限公司
价格	.00/M
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇横坑嘉湖山庄S016号
联系电话	86-076982813568 13686226599

产品详情

法国飞马胶刮

法国FIMOR（飞马）是世界上专业化的知名胶刮生产商，法国FIMOR（飞马）胶刮品质精良，产品完美，畅销全世界。

飞马刮胶是由离心机溶铸而成，这种全电脑控制的制程不仅可避免气泡和小孔的产生，更是唯一可以保证胶刮品质从头到尾一致的先进科技。除此之外每条胶刮皆需经过全面性的严格品管方可出厂，有效避免了气泡和针孔的产生。超抗耐磨高耐溶剂超长寿命刀口精准适合各种油墨。

法国飞马胶刮：规格有：9X50mm、7X35mm、5X25mm—3.66M；另有三层：不同硬度的夹心刮；三层软：（65/90/65度）红、白、红；三层中：（75/90/75度）绿、白、绿。

SERILOR SR系列：标准型飞马胶刮，耐溶剂耐磨性好，多用途，刀口平整。P0为平刮，P5为尖刮。适用于一般丝印，有良好耐溶剂和耐磨擦性的PU胶刮。单层的SR1适用范围极广，一般溶剂或对耐摩擦要求不高的行业最经济实用。容易研磨，不同颜色代表不同硬度：65度（红色），70度（米白色）、75度（绿色），80度（米白色），85度（蓝色）常用规格3660*25*5mm，3660*50*9mm，3660*30*6mm。

应用：多色印刷、纺织品印刷、手印或机印。

SERILOR

HR系列：新型PU胶刮，防紫外线包装，高品质，耐溶剂耐磨性增强型，规格系列及参数：65度70度75度80度85度均为白色，常用规格3660*25*5mm 3660*50*9mm说明：软胶刮（65度）印刷时可得较厚墨层和较高的遮盖率。硬胶刮（85度）印刷时可得较薄墨层，较适用在极细字体和线条的UV油墨印刷。

使用方法：使用时尽量避免将胶刮过度施压在网版上，此举会导致墨层极厚，难以控制，也会过度磨损

网版，所以正确的方式是让胶刮的两端和网版边缘有适当的距离，然后用适当压力印刷。将胶刮装入把柄时切勿过度施压或选用太厚的尺寸强行挤入，应该定期让胶刮休息而非连续不断地使用。

清洁：先用布擦去过多的油墨，再用较柔软的布沾适当的溶剂清洗，切勿用强的溶剂，尤其是油墨稀释剂来清洁胶刮。研磨后或再使用前应让胶刮充分闲置以使其上的溶剂完全挥发。

研磨：可用一般通用的方式研磨：皮带式、滚轮式、刀子切削式只能研磨干的胶刮，研磨后不可立即用溶剂擦拭，研磨时少量多次。

储存：长期储存时胶刮应包好，平放在干而凉的室内，避免光线直接照射，否则，胶刮的性能和硬度会产生变化。

产品规格

刮胶是用于丝网印刷过程中的胶条，一般也称为胶刮。大多数采用PU材料制成，根据丝网印刷的承印物的特性、印刷图案的精度要求以及印刷方式的不同，可以选择不同硬度和不同截面形状的刮胶。刮胶的硬度特指其表面的硬度。常以邵氏硬度表示，有：55度、60度、65度、70度、75度、80度、85度。截面形状一般有直角型。

标准长度：一卷3660mm

硬度范围与选择

A:45 ° --65 ° (软质胶刮,适合表面不平整产品的印刷)

B:65 ° ---80 ° (综合性能好,适合各种印刷品)

C:75 ° ---95 ° (耐磨损,耐溶剂性能好,适合印刷精细图案)

宽度5---200mm

厚度1---20mm

型号选择：平口胶刮，常用形状，具有一定顺应能力，能承受最高压力。

钝角胶刮，有平刮与尖角刮的特性，不易出现崩缺现象。

尖口胶刮，有良好的柔韧性，顺应性，减少压力，特别适应在不平表面，不规则形状承物的印刷。