

苏州电镀锡钢板镀锡量检测 镀锌板镀锌层质量检测

产品名称	苏州电镀锡钢板镀锡量检测 镀锌板镀锌层质量检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T1838-2008 检测类型:第三方检测 测试能力:高效精准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

电镀锡钢板镀锡量检测中心

镀锡用的低碳钢钢板的生产包括热扎连续酸洗，冷轧电解清洗退火平整或两次冷轧和切边几道工序。

热扎:钢坯通过连续式热轧机轧制成厚度为2到2.5毫米。

连续酸洗:在酸洗中，用硫酸或盐酸对热轧刚进行酸洗，除出热轧扎时产生的氧化铁皮，使之表面活化。

冷轧:将酸洗后的钢卷通过可逆轧机或连续轧机进行冷轧，每道轧制将带钢剪薄10到百分之35，在*后卷取使成为0.15到0.55毫米左右的带钢。

点解酸洗:在碱洗溶液中对带钢进行电解清洗，以除掉冷轧时粘附在带钢表面的油脂。

由于镀锡板的生产工艺及质量要求，用于电镀生产线的原板的性能指标如:成分或刚的种类平整度宽度厚度光洁度等必须在标准的公差范围之内。不能有洗污点 退火粘结氧化色，有锈和其他杂质没有锈卷边夹层擦伤没有裂缝或重叠边针孔压痕和其他类型的机械损伤等破坏性缺陷。