

湖北淬火设备生产厂 晶辉电气感应加热设备

产品名称	湖北淬火设备生产厂 晶辉电气感应加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

本设备专门用于焊管切割锯片齿部、大规格盘类零件的圆周表面的连续淬火。

机床主要特点

- 1、可实现锯片齿部及盘类零件圆周表面的连续扫描淬火。
- 2、采用PLC控制，操作方便，显示直观，可根据锯片的不同尺寸(直径、厚度等)、工艺要求，编制及储存多种热处理工艺程序。
- 3、设有感应器二维调整机构(手动或电动)，便于感应器与工件之间间隙调整。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

主要技术参数:

工件直径:300~2200mm

淬火速度:3~50mm/s

感应器移动距离:1000mm

锯片重量:500Kg

淬火设备生产厂主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为单工位，通过数控系统实现淬火速度及位置的准确控制，可极大程度地满足工件的热处理工艺要求。此类机床包含单轴单驱动和单轴双驱动两类，单轴单驱动只能进行单轴淬火，单轴双驱动可实现两个相同工件同时淬火。机床型号: GCKQ1030 ~ GCKQ1050

晶辉电气厂生产淬火设备生产厂，质量保障，欢迎新老客户来电访问订购！！

本系列机床主要用于大型轴类、盘类及其他特殊形状零件的感应淬火，控制系统采用双轴或三轴数控方式，机床型号为GCK(J)W。

机床主要特点

- 1、配有感应器二维调整机构，感应器升降采用电动或手动调整，径向进给及轴向移动采用数控方式，重复定位精度高。
- 2、机床回转系统采用伺服主轴或变频主轴，可控制旋转装置位移量，从而满足淬火工艺要求。
- 3、采用直线导轨、直线轴承，运行轻快可靠。
- 4、配备了较完善的隔离防护装置，整体防护，可有效防止淬火液飞溅。