

连接排加工中心 凯艾帝电气1 连接排加工中心设备

产品名称	连接排加工中心 凯艾帝电气1 连接排加工中心设备
公司名称	苏州凯艾帝电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区苏州大道东123号
联系电话	15962150889 15962150889

产品详情

母线加工机

母线加工机有冲、剪、折三个加工单元，连接排加工中心，主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，只需用相应的加工单元，就能方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔（圆孔、腰型孔），折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压电缆接头等各种不同的加工。广泛用于高低压开关柜、变电站、母线槽、桥架、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造等电气成套制造行业。母线加工机是参照国外先进产品，并结合国内实际，为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备。适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。

母线槽水平安装

母线槽水平敷设时，距地面高度不应低于2.2m，但敷设在电气间内（配电室、电机室、电气竖井、技术层等）除外；两条水平相邻安装母线槽；母线槽水平敷设时支撑点间距不应大于2.5m。（如车间大跨度高强母线槽敷设，间距可大于6m。）

母线槽水平安装于支、吊架上时，应用水平固定压板固定。母线槽连接点不应在穿墙部位，连接排加工中心供应商，母线槽安装穿墙孔时不应有污水、杂物进入母线内部。母线槽插接馈电孔（分岔接口）应设在及安装维修方便处。母线槽直线敷设长度超过60m时应设置膨胀（伸缩）节，在母线槽母线跨越建筑物的伸缩缝或沉降缝处，应设置沉降（伸缩）节。

耐火母线槽短路原来是因为这些

有些时候我们在使用耐火母线槽的时候会出现短路的情况，这是什么原因所导致的呢，下面就随着小编简单的了解一下吧。1、可能是耐火母线在生产的过程中使用的材料是低廉质量不过关的绝缘材料，这种绝缘材料有并且厚薄不均匀，因此导致我们在使用的时候出现故障。2、也有可能是因为耐火母线槽的铜排含有杂质，连接排加工中心设备，并且有一些凸痕、毛刺、焊接错口等问题，连接排加工中心公司，

这对于我们的使用也是有着很大的影响的。3、它还需要具有防水的能力，如果没有的话，那么在遇到水的时候就很容易会短路了。4、还有一种可能就是我们在安装耐火母线槽的时候有一些杂物混进来了，当这些杂物受潮的时候就很容易会导致母线槽短路。

连接排加工中心-凯艾帝电气1-连接排加工中心设备由苏州凯艾帝电气有限公司提供。苏州凯艾帝电气有限公司位于江苏省苏州工业园区苏州大道东123号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前凯艾帝电气在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。凯艾帝电气取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。凯艾帝电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。