

铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测-材料分析及检测

产品名称	铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测-材料分析及检测
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测、铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测检验、铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测第三方检测、铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测质检报告、铸造、锻造、焊接、防腐蚀检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 厚钢板超声波检测方法 腐蚀深度与面积
- 2 色漆和清漆漆膜的划格试验 涂层附着力（涂料涂层质量、金属涂层质量）
- 3 无损检测渗透检测第一部分：总则 焊缝表面缺陷
- 4 水电水利工程金属结构设备防腐蚀技术规程 涂层附着力（涂料涂层质量、金属涂层质量）
- 5 金属镀层和化学处理层厚度的检验方法 金属涂层厚度
- 6 水电水利工程金属结构设备防腐蚀技术规程 表面粗糙度（涂料涂层质量、金属涂层质量）

7 水运工程材料试验规程 抗拉强度

8 水工金属结构防腐蚀规范 蚀余厚度（腐蚀测试）

9 无损检测 焊缝磁粉检测 焊缝外观质量

10 金属熔化焊焊接接头射线照相 焊缝内部缺陷

11 水工金属结构防腐蚀规范 涂层附着力（涂料涂层质量、金属涂层质量）

12 水运工程结构防腐蚀施工规范 涂料涂层附着力

13 色漆和清漆漆膜的划格试验 金属涂层结合强度

14 无损检测磁粉检测第一部分：总则 钢板表面缺陷

15 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性
第2部分：磨料喷射清理后钢材表面粗糙度等级的测定方法
比较样块法 表面粗糙度（涂料涂层质量、金属涂层质量）