

上海铝合金压铸件阳极处理专用研磨材料|铝件锐边倒角磨石

产品名称	上海铝合金压铸件阳极处理专用研磨材料 铝件锐边倒角磨石
公司名称	昆山思瑞迪精工机械有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	
公司地址	昆山市昆太路258号
联系电话	18662356254

产品详情

上海铝合金压铸件去毛刺研磨石|昆山铝压铸件去飞边去合模线磨料|苏州铝材压铸件阳极处理专用研磨材料|铝件锐边倒角磨石

1、由于铝压铸工艺的自身特点及压铸模具在使用过程中的逐渐烧蚀和磨损，铝合金压铸件表面通常存在合模线、飞边披锋、毛刺毛边等外观问题。

2、如果用传统老办法，采用人工打磨的方式对铝压铸件进行去毛刺毛边、去合模线、去飞边披锋、锐边倒角等作业，存在成本高、效率低、质量不稳定的问题。一般只适应于批量很小的情况。

3、对于大批量的铝压铸件去毛刺毛边、去合模线、去飞边披锋、锐边倒角等作业，目前普遍采用机械振动研磨的方式处理。通过研磨材料与铝压铸件的相互摩擦，去除合模线、飞边、毛刺等表面缺陷。通过机械化批量处理，大幅降低铝压铸件去飞边、去合模线、锐边倒角及研磨抛光的成本，提高生产效率，保证质量稳定。在铝合金压铸件振动研磨去飞边（去合模线、去毛刺）工艺中，研磨石（研磨材料）的选择尤为关键。磨料研磨石选择不当，会导致研磨效率低下，产品表面质量差，甚至可能损伤产品。研磨石在振动研磨工艺中的重要性就等同于CNC加工过程中的车刀和铣刀，必须选择合适的研磨石才能高效率高质量的完成铝压铸件振动去毛刺、去合模线、去飞边、锐边倒角等作业。

4、昆山思瑞迪专注于为客户提供研磨抛光、清洗干燥、污水处理专业解决方案。如果贵司在铝合金压铸件研磨工艺方面遇到问题，请联系我们。我们将根据贵司的铝压铸件产品的尺寸规格，结构特征，飞边、合模线、毛刺的位置和大小，以及后续工序要求（例如阳极处理）等要素，帮助贵司制定铝合金压铸件研磨方案（或对贵司现有铝压铸件研磨方案进行参数优化）。包括选择合适的研磨设备，选择恰当规格的研磨石，确定研磨工艺流程等。

5、了解更多铝合金压铸件去毛刺研磨石|铝压铸件去飞边去合模线磨料|铝材压铸件阳极处理专用研磨材料，铝压铸件去毛刺去飞边去合模线设备，铝压铸件脱水烘干设备，铝压铸件振动研磨去毛刺污水处理方案，欢迎联系我们*186 6235 6254*，昆山思瑞迪将为您提供专业服务。