

食品级TPEE 3078紫外线稳定 薄膜 板材型材用

产品名称	食品级TPEE 3078紫外线稳定 薄膜 板材型材用
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	48.50/千克
规格参数	TPEE:代理TPEE TPEE:代理TPEE TPEE:代理TPEE
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

热塑性聚酯弹性体（TPEE）又称聚酯橡胶，是一类含有PBT（聚对苯二甲酸丁二醇酯）聚酯硬段和脂肪族聚或聚醚软段的线型嵌段共聚物。TPEE兼具橡胶优良的弹性和热塑性塑料的易加工性，软硬度可调，设计自由，热塑性弹性体中倍受关注的新品种。与工程塑料相比同样具有强度高、柔韧性和动态力学性能更好。

TPEE具有高强度、高弹性、耐油、耐酸碱、耐高温、耐辐射，动态力学性能特优等特性；使用温度范围为 - 50 ~ + 180 ，硬度范围30-75D，分为高性能级、挤出级、吹塑级、阻燃级和改性级。产品通过SGS认证，UL认证。不含重金属，PBB和PBDE，符合欧盟ROHS指令；阻燃系列产品可达到UL-94 V-0级，氧指数27，介电强度20MV/m，体积电阻率大于 $1 \times 10^{10} \Omega \cdot m$ 。热塑性聚酯弹性体（TPEE）可采用注塑、挤出、吹塑、旋转成型和熔融铸塑等各种热塑加工方法，易于制作成高性能的产品。根据加工方法和聚合物类型的不同，

在177 ~ 260 之间均可加工。所有等级都有清晰的熔点和非常好的熔体稳定性。TPEE具有耐水解性，不与空气中的水分反应，它有微弱的吸水性，为了制件的完美，在使用前需要干燥，虽然水分含量在0.1%以下时，挤出和模压加工不会产生缺陷。TPEE在酸性介质存在时，在高温下会降解。因此，TPEE不能与酸性助剂配合。TPEE的粘度对剪切速率不太敏感，在低剪切速率（如挤出）下更是如此。本产品成型加工前，须在80 ~ 110 的鼓风烘箱中，干燥4 ~ 6小时。回头料可与新料混合使用，但加入量不应超过25%。注射成型：

料温应比产品熔程高5 ~ 15 ，模温为20 ~ 50 ，注射压力为60 ~ 100MPa,注射速度为中低速。

挤出吹塑成型：螺杆长径比**为24 ~ 1，料筒温度应比产品熔程高5 ~ 10 。