

# 镀金表加工 镀金表 万物汇泽

产品名称	镀金表加工 镀金表 万物汇泽
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

## 产品详情

较大工件须采用磨光及抛光除去表面缺陷

较大工件须采用磨光及抛光除去表面缺陷。例如，除去毛刺、飞边、模痕等。磨光的砂轮使用的砂粒一般应大于220目，采用红色抛光膏；新砂头应适当倒角，布轮的直径50-400 mm，圆周速度视工件大小而定，镀金表加工，通常为1100-2200 m/min。锌合金磨光时不要过度用力，尽可能不要损伤表面的致密层，不要使工件变形。为了使工件表面光滑，还应该进行抛光口可选用白色抛光膏，抛光膏不要太少，以防局部过热，出现密集细麻点。抛轮的大小和圆周速度可参照磨光，抛光后好用拉一下，清除滞留的抛光膏，便于电镀。

现在镀镍常使用某些光亮剂，使镀液中可直接获得镜面光亮的镍镀层

现在镀镍常使用某些光亮剂，使镀液中可直接获得镜面光亮的镍镀层。为了提高耐蚀性，常采用多层电镀法，例如铜/镍/铬，镍/铜/镍/铬，双层镍，镀金表价格，三层镍等工艺，因此镍镀层主要用作防护—装饰镀层，它广泛应用于汽车、自行车、钟表、器械等工业产品中。一般用作中间层的居多。

镍镀层硬度较高，可提高制品表面耐磨性，在印刷工业中，常用镍镀层来提高铅表面的硬度。多层镀镍是指在同一基体上，用不同的镀液和工作条件，镀金表定做，镀上两层或三

层镍。其目的是为提高镍镀层的耐腐蚀能力。

镀铬：

一般有装饰铬、硬铬、无光铬等。镀装饰铬的零件表面光亮，美观，一般先镀一层铜，再在铜表面镀铬。硬铬主要用于量具的表面处理，表面比较亮，耐磨、防锈。

镀镍：

一般也是装饰作用，通常要先镀一层铜，再镀镍。镀镍层不能太厚，否则易出现暴皮现象。

镀锌：

是比较常见的零件防腐表面处理方法，镀锌可以有各种颜色，主要是由不同的钝化剂决定的。不同颜色镀锌层的防腐性能是不一样的，一般以蓝白锌差，镀金表，军绿色好。一般常用的是彩锌，防腐效果较好，相对来说成本较低。

镀金表加工-镀金表-万物汇泽(查看)由万物汇泽金属表面处理(天津)有限公司提供。行路致远，砥砺前行。万物汇泽金属表面处理(天津)有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属切削类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!