

天津银镀金 万物汇泽 天津银镀金

产品名称	天津银镀金 万物汇泽 天津银镀金
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

较小工件不便抛磨，可选择滚磨或滚光处理

较小工件不便抛磨，天津银镀金，可选择滚磨或滚光处理。若工件飞边、瑕疵较多，应先滚磨。磨料可选择氧化铝、花岗石、陶瓷、塑料颗粒，天津银镀金加工厂家，以及能除油及润滑的肥皂水、表面活性剂等。磨料及零件的装载量为3/4-4/5滚桶(易变形工件多装些，溶液均浸满零件)，磨料与零件比为(1.5 ~ 2):1，滚桶的转速6-12 r/min。容易变形的零件转速慢些。

若工件瑕疵很小，可以直接选用滚光。可以用塑料颗粒、(软性)谷壳、玉米棒之类，加上润滑剂打滚擦光。滚桶转速为 600 m/min 左右，时间视工件、磨料而定。有不少小件使用振动磨光，抛光效果也十分理想。

锌离子在一般镀铬溶液中的允许范围20mg/L，含氟元素类的镀

锌离子在一般镀铬溶液中的允许范围20 mg/L，在含氟元素类的镀铬液中允许范围达40mg/L，在低浓度镀铬液中允许 Zn²⁺的浓度比正常标准镀铬液的要更低些。过高Zn²⁺污染的镀铬液将会使电流密度大的部位的铬层更易疏松、烧焦。

无论锌合金电镀外观是镀仿金、色、古铜、青古铜、还是做拉丝等，这类镀层表面都要上一层罩光漆，罩光漆不适宜选用固化温度超过120 的，好在80 ，这样不容易产生凸泡。漆的固化温度低，天津银镀金价格，一般硬度要差-点，

这点不可忽视。

CH-L3、CH-L4组合光亮剂系本公司产品，能使铜层光亮，致密、细微。其消耗量CH-L为100 mL/kA·h；CH-L4为250 – 300 mL/kA·h该产品使用温度较低，铜离子浓度要求较低，是目前比较满意的光亮剂。

铜层致密，孔隙少是关键，因此，铜层厚度通常为5 μm，天津银镀金加工，其目的是尽可能完全复盖基体；同时复盖层基本上要没有孔隙，使基体不置换后道工序中的铜或镍离子。为此有的厂家根据多年的实践，将镀铜的锌合金铸件浸泡在浓盐酸中，1min没有气体冒出为标准，这是很有参考价值的办法。

天津银镀金价格-万物汇泽(在线咨询)-天津银镀金由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。“乐器,工艺品镀金镀银汽车”选择万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司，公司位于：天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)，多年来，万物汇泽坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万物汇泽期待成为您的长期合作伙伴！