

# 山东淬火设备生产厂 晶辉电气感应加热设备

产品名称	山东淬火设备生产厂 晶辉电气感应加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

正火工艺是将钢件加热到Ac3（或Acm）以上30~50℃，保温适当的时间后，在静止的空气中冷却的热处理工艺。把钢件加热到Ac3以上100~150℃的正火则称为高温正火。对于中、低碳钢的铸、锻件正火的主要目的是细化组织。与退火相比，正火后珠光体片层较细、铁素体晶粒也比较细小，因而强度和硬度较高。低碳钢由于退火后硬度太低，切削加工时产生粘刀的现象，切削性能差，通过正火提高硬度，可改善切削性能，某些中碳结构钢零件可用正火代替调质，简化热处理工艺。

淬火设备生产厂可以提供更高的生产效率。该机械设备能快速提高生产效率。该产品此外可用在一台加工中心上对不一样生产流程的零件进行加工操作过程，可以快速加工生产加工一些零件的半成品加工，此外可以在淬火设备生产厂上马上力光纤激光切割商品产品工件，大大减少了周转资金时间，提高了零件的加工生产效率。淬火设备生产厂具有更高的安全系数，整体的工作环境日常保洁，生态环境保护更高。

淬火设备生产厂仅仅感应加热机械设备的一部分，是用高频感应加热环形变压器对钢件开展热处理时夹紧给料的这种传动系统传动齿轮组织，免除了给料造成热处理品质不一样的缺点。其操纵、自动化控制技术实力高，钢件热处理一致性高，超过了品质的热处理规定。市场销售上的淬火设备生产厂商品级别参差不齐，滥竽充数。看到的地区代理绝大多数是地区代理，消费者售后维修服务服务项目就缺

失确保。