

# SAE5132合结钢材

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | SAE5132合结钢材                 |
| 公司名称 | 东莞市长安特美钢金属材料行               |
| 价格   | 22.00/公斤                    |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头第一工业区               |
| 联系电话 | 86-076988036093 15015116535 |

## 产品详情

### 合金结构钢介绍

这类钢,由于具有合适的渗透性,经适宜的金属热处理后,显微组织为均匀的索氏体、贝氏体或极细的珠光体,因而具有较高的抗拉强度和屈强比(一般在0.85左右),较高的韧性和疲劳强度,和较低的韧性-脆性转变温度,可用于制造截面尺寸较大的机器零件。

### 合金元素在结构钢中的作用

有三个方面:

增大钢的淬透性。淬透性是指钢淬火时,从表层起淬成马氏体层的深度,是取得良好综合性能的主要参数。除Co外,几乎所有合金元素如Mn、Mo、Cr、Ni、Si和C、N、B等都能提高钢的淬透性,其中Mn、Mo、Cr、B的作用最强,其次是Ni、Si、Cu。而强碳化物形成元素如V、Ti、Nb等,只有溶于奥氏体中时才能增大钢的淬透性。

影响钢的回火过程。由于合金元素在回火时能阻碍钢中各种原子的扩散,因而在同样温度下和碳素钢相比,一般均起到延迟马氏体的分解和碳化物的聚集长大作用,从而提高钢的回火稳定性,即提高钢的抗回火软化能力,V、W、Ti、Cr、Mo、Si的作用比较显著,Al、Mn、Ni的作用不明显。含有较高含量的碳化物形成元素如V、W、Mo等的钢,在500~600回火时,析出细小弥散的特殊碳化物质点如V<sub>4</sub>C<sub>3</sub>、Mo<sub>2</sub>C、W<sub>2</sub>C等,代替部分较粗大的合金渗碳体,使钢的强度不再下降反而升高,即出现二次硬化(见回火)。Mo对钢的回火脆性有阻止或减弱的作用。

影响钢的强化和韧化。Ni以固溶强化方式强化铁素体;Mo、V、Nb等碳化物形成元素,既以弥散硬化方式又以固溶强化方式提高钢的屈服强度;碳的强化作用最显著。此外,加入这些合金元素,一般都细化奥氏体晶粒,增加晶界的强化作用。影响钢的韧性因素比较复杂,Ni改善钢的韧性;Mn易使奥氏体晶粒粗化,对回火脆性敏感;降低P、S含量,提高钢的纯净度,对改善钢的韧性有重要作用(见金属的强化)。

### 合金结构钢的分类

合金结构钢一般分为调质结构钢和表面硬化结构钢。

调质结构钢 这类钢的含碳量一般约为0.25%~0.55%，对于既定截面尺寸的结构件，在调质处理（淬火加回火）时，如果沿截面淬透，则性能良好，如果淬不透，显微组织中出现有自由铁素体，则韧性下降。对具有回火脆性倾向的钢如锰钢、珞钢、镍铬钢等，回火后应快冷。这类钢的淬火临界直径，随晶粒度和合金元素含量的增加而增大，例如，40Cr和35SiMn钢约为30~40mm，而40CrNiMo和30CrNi2MoV钢则约为60~100mm，常用于制造承受较大载荷的轴、连杆等结构件。

表面硬化结构钢 用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等。为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低，一般在0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性。氮化钢还需加入易形成氮化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等）。渗碳或碳氧共渗钢，经850~950 渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火(约200 )状态下使用。氮化钢经氮化处理(480~580 )，直接使用，不再经淬火与回火处理。

## 合金结构钢生产工艺

根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用氧气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气。铸锭可采用连铸或模铸。钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制。钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600 以上时应快速冷却,以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施消除内应力和白点。调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物;氮化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经最后精加工才能进行氮化。氮化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。

市场价钱瞬息万变，详细价钱请以当日电询为准。

销售单位：东莞市长安特美钢金属材料 单位地址：广东省东莞市长安镇沙头工业区  
业务销售：金先生15818216262 夏小姐15015116535

张先生15112887680 李先生15112768818

销售热线：0769-88036090 0769-88036093 0769-88039983

直线传真：0769-85337567

特美邮箱：[tmgjscl@126.com](mailto:tmgjscl@126.com)

在线QQ：2219509099、1615588699、1415159477 公司宗旨：以钢炼金 钢品如人品，

源于钢 而超越钢，

不断追求，不断创新，满足客人最好的材质