

6300L搪瓷反应釜-郑州搪瓷反应釜厂家

产品名称	6300L搪瓷反应釜-郑州搪瓷反应釜厂家
公司名称	郑州永信搪瓷化工设备有限公司
价格	11000.00/套
规格参数	品牌:永信 型号:规格齐全 产地:河南
公司地址	郑州市荥阳市郑上路荥密路
联系电话	037167005081 13213082890

产品详情

河南搪瓷反应釜，搪瓷立式储罐，搪瓷反应釜厂家

郑州永信搪瓷化工设备有限公司拥有I、II类压力容器设计、制造资质。产品已通过ISO9001质量管理体系认证。主要制造搪瓷反应釜，搪玻璃反应釜，河南搪瓷反应罐，搪瓷立式储罐，搪瓷卧式储罐，搪瓷蒸馏釜，搪瓷碟片式冷凝器，不锈钢反应釜，不锈钢反应罐等化工设备。

公司主要产品：

- 1、搪瓷反应釜：K型50L—10000L，F型3000L—30000L；
- 2、搪瓷储罐：K型50L—10000L，F型1500L—30000L；
- 3、标准搪瓷蒸馏釜：300L—10000L；
- 4、各类塔节：DN150 - - -DN1300；
- 5、P0.5型，P1型，P2型搪瓷碟片式冷凝器；
- 6、非标I、II类碳钢、不锈钢容器及各种非标搪瓷设备（电加热反应罐、蒸发器等）；
- 7、搪瓷、不锈钢干燥混合机：GJ200 - - -GJ4000。

搪瓷反应釜的主要密封口是A型双线密封。

其他密封点通过电弧密封方法和平面，曲面和曲面选择，依靠触摸表面的高精度和光滑度。达到良好的密封效果。联轴器主要由一对磁力强的内外磁环和中心的压力轴承垫圈组成。混合器由伺服电机通过联轴器驱动。水壶配有桶形碳化硅芯。电炉丝穿入炉芯，端部从炉壳的下部穿出。连接螺柱后，橡胶电缆连接到机器人。水壶的主体通过法兰连接到螺纹上，水壶的盖子是正的平盖，两者通过主螺栓和螺母紧密连接，主螺栓和螺母沿圆周方向均匀分布。

搪瓷反应釜使用一段时间。应替换以下条件之一：

反应釜主体的壁厚均匀腐蚀，超过设计规定的较小值时应予以更换；

反应釜主体的部分壁厚严重腐蚀。

当设计规定的较小值超过设计规定的较小值且体壁的腐蚀面积大于总面积的20%时，应更换。

当表面损坏面积超过15%或损坏部位无法修复时，应予以更换；

严重的结构缺陷危及安全操作，不合格焊接，严重不完全渗透，裂缝等，应予以更换。

水压试验时，碳钢反应器有明显的变形超过规定值，应予以更换；

如果壶体或焊缝中的裂缝不可修复，则应予以更换；

首先，根据排出材料的状态，球阀主要用于固体材料的高压釜，例如粉末，颗粒等。

如果材料的温度太高，搪瓷反应釜也可以使用钢球PTFE PTFE底部球阀，它不会阻挡更大的材料并且更容易清洁。

其次，根据搪瓷反应釜底部的不同条件，阀门分为上下展览。当阀门打开时，阀门在阀体内部运行；在切换过程中阀芯和阀体下降。当阀门完全打开时，椎体间运动延伸并且线轴延伸到罐中。上部显示器的作用类似于普通的截止阀，并作用于阀体内部。此外，搪瓷反应釜形式的选择很重要，因为如果所选择的阀门与反应材料的特性不匹配，则经常会发生阀门损坏或搪瓷反应釜中的大量残余材料。