

数控机床编程培训

产品名称	数控机床编程培训
公司名称	厦门途正领航科技有限公司
价格	10.00/件
规格参数	培训形式:工厂模式教学 手把手的教 一对一的辅导 培训教师:具有工厂工作经验教师专职授课 实习就业情况:自有车间实习 推荐工作
公司地址	厦门市同安区新民镇同安园268-5号101室
联系电话	15060772914 15060772914

产品详情

数控机床编程是指由数控机床加工零件的加工程序编为一系列的数字指令，再通过数控机床把这些命令转化成电子信号，操纵机床的每个运动轴再加工。

数控机床编程一般分为手工编程和数控编程软件两种形式。手工编程采用的是G代码和M编码手工录入编程指令，而数控编程软件就是通过电子计算机辅助设计软件（CAD）和计算机辅助制造手机软件（CAM）形成加工程序。

在数控机床编程环节中，应该考虑以下几方面：

- 1.零件的几何结构和规格；
- 2.机床的生产能力或限制；
- 3.数控刀片的挑选切削参数；
- 4.产品工件夹紧方法；
- 5.表层质量规定。

总而言之，数控机床编程必须要有深刻加工工艺计算机知识的基础，掌握程序编写方式和方法，才可以编写出满足条件的高效率、精准的加工程序。