

锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线检测

产品名称	锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线检测
公司名称	百检集团
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13262752056 13262752056

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供锌-5%铝、锌检验、锌第三方检测、锌质检报告、锌计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010 钢丝抗拉强度
- 2 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 8.3 钢丝1%伸长时应力
- 3 金属材料 线材 第1部分：单向扭转试验方法 GB/T 239.1-2012 钢丝扭转
- 4 金属材料 线材 缠绕试验方法 GB/T 2976-2004 ISO 7802：1983 钢丝缠绕
- 5 钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008 钢丝镀层重量
- 6 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 5.1 钢丝尺寸
- 7 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 7.5 钢丝表面质量

8 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 7.3.3 钢丝镀层附着性

9 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 附录A 钢丝镀层中铝含量

10 镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法 GB/T 2972-2016 钢丝硫酸铜试验

11 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 12.1 钢绞线公称直径及偏差

12 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 15.3 钢绞线用钢丝公称直径及偏差

13 预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2019 5 钢绞线用钢丝拉伸试验

14 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 14.21 钢绞线捻向

15 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 15.2 钢绞线捻制质量