

钢轨焊接检测-材料分析及检测-检测服务检测

产品名称	钢轨焊接检测-材料分析及检测-检测服务检测
公司名称	百检集团
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13262752056 13262752056

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供钢轨焊接检测-材料分析及检测、钢轨焊接检测检验、钢轨焊接检测第三方检测、钢轨焊接检测质检报告、钢轨焊接检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 《工务作业 第21部分：钢轨焊缝超声波探伤作业》 TB/T 2658.21-2007 超声检测
- 2 《钢轨焊接 第1部分：通用技术条件》 TB/T 1632.1-2014 (5)、(附录A) 超声检测
- 3 《钢轨焊接第1部分：通用技术条件》 TB/T 1632.1-2014（第5、8章、附录A）超声波检测
- 4 焊接接头拉伸试验方法GB/T 2651—2008 拉伸试验（抗拉强度、断后伸长率、断口位置）
- 5 钢轨焊接 第1部分：通用技术条件TB/T 1632.1—2014/附录A 探伤
- 6 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法GB/T 229—2007 接头冲击

7 《钢轨焊接 第1部分：通用技术条件》 TB/T 1632.1-2014 超声检测

8 《钢轨焊接第1部分：通用技术条件》 TB/T 1632.1-2014 超声波检测

9 焊缝无损检测 磁粉检测 GB/T 26951-2011 磁粉探伤

10 钢轨焊接 第1部分：通用技术条件TB/T 1632.1-2014 磁粉探伤

11 钢轨焊接 第2部分：闪光焊接TB/T 1632.2-2014 超声波探伤

12 钢轨焊接 第1部分：通用技术条件TB/T 1632.1-2014 超声波探伤

13 A型脉冲反射式超声探伤仪通用技术条件 JB/T 10061-1999 超声波探伤

14 超声探伤用探头性能测试方法 JB/T 10062-1999 超声波探伤