

# 厌氧胶271 高强度低粘度 中山厌氧胶 螺纹锁固胶 螺纹密封

产品名称	厌氧胶271 高强度低粘度 中山厌氧胶 螺纹锁固胶 螺纹密封
公司名称	中山市周氏勇鑫胶粘科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市古镇
联系电话	86-076086909922 13532029922

## 产品详情

型号：YX-271

典型用途： 高强度、低粘度，  
颜色： 红色

粘度： 400/600 mpa.s                      平均拆卸力：  
25-40 N.m

平均破坏力矩：17-40 N.m                      温度范围：  
-50/150 °

固化时间： 初固：5-10分钟 完全固化：24小时

密度： 1.1

包装：50ml 250ml 1000ml

厌氧胶介绍：

厌氧胶粘剂简称厌氧胶(anaerobe)又名绝氧胶、嫌气胶、螺纹胶、机械胶厌氧胶，是利用氧对自由基阻聚原理制成的单组份密封粘和剂，既可用于粘接又可用于密封。当涂胶面与空气隔绝并在催化的情况下便

# 能在室温快速聚合而固化

## 厌氧胶的特点

- (1) 大多数为单体型，黏度变化范围广，品种多，便于选择。
- (2) 不需称量、混合、配胶，使用极其方便，容易实现自动化作业。
- (3) 室温固化，速度快，强度高、节省能源、收缩率小、密封性好。固化后可拆卸。
- (4) 性能优异，耐热、耐压、耐低温、耐药品、耐冲击、减震、防腐、防雾等性能良好。
- (5) 胶缝外溢胶不固化，易于清除。
- (6) 无溶剂，毒性低，危害小，无污染。
- (7) 用途广泛，密封，锁紧、固持、粘接、堵漏等均可使用。
- (8) 储存稳定，胶液储存期一般为二年。

## 厌氧胶的应用

厌氧胶因其具有独特的厌氧胶固化特性，可应用于锁紧、密封、固持、粘接、堵漏等方面。厌氧胶已成为机械行业不可缺少的液体工具。在航空航天、军工、汽车、机械、电子、电气等行业有着很广泛的应用。

(1) 锁紧防松。金属螺钉受冲击震动作用很容易产生松动或脱机，传统的机械锁固方法都不够理想，而化学锁固方法廉价有效。如果将螺钉免上厌氧胶后进行装配，固化后在螺纹间隙中形成强韧塑性胶膜，使螺钉锁紧不会松动。现在已经有预涂型（B-204）厌氧胶，预先涂在螺钉上，放置待用（有效期四年），只要将螺钉拧入旋紧，即可达到预期的防松效果。

(2)  
密封防漏。任何平面都不可能完全紧密接触，需防漏密封，传统方法是用橡胶、石棉

、金属等垫片，但因老化或腐蚀很快就会泄漏。而以厌氧胶来代替固体垫片，固化后可实现紧密接触，使密封性更耐久。厌氧胶用于螺纹管接头和螺纹插塞的密封、法兰盘配合面的密封、机械箱体结合面的密封等，都有良好的防漏效果。

(3) 固持定位。圆柱行组件，如轴承与轴、皮带轮与轴、齿轮与轴、轴承与座孔、衬套与孔等孔轴组合配件，以前无一例外的采用热套、冷压等尺寸过盈方法再装配，再辅以键和销子等。这种固定方法加工精度要求严格，而且因热膨胀系数不同，产生磨损和腐蚀，很容易产生松动。使用厌氧胶可填满配合间隙，固化后牢固耐久，稳定可靠。以厌氧胶固持的方法使加工精度要求降低、装配操作简便、生产效率提高、接生能耗和加工费用。

填充堵漏。对于有微孔的铸件、压铸件、粉末冶金件和焊接件等，可将可将低黏度的厌氧胶（B-290）涂在有缺陷处，使胶液渗入微孔内，在室温隔绝氧气的情况下就能完成固化，充满孔内而起到密封效果。如果采用真空浸渗，则成功率更高，已成为铸造行业的新技术