

煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测

产品名称	煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测、煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测检验、煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测第三方检测、煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测质检报告、煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.5 /6.5 不圆度

2 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.8.2/6.8.2 冲击性能

3 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.8.3/6.8.3 剥离强度

4 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.8.5/6.8.5 压扁性能

5 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019
5.12/6.12 喷灯燃烧性能

- 6 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.3/6.3 基管壁厚
- 7 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.4 /6.4 外径偏差
- 8 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.1/6.1 外观
- 9 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.6 /6.6 大螺距
- 10 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019
5.7/6.7 涂（覆）层厚度
- 11 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.9 /6.9 液压性能
- 12 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.8.1/6.8.1 环刚度
- 13 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.2/6.2 端面垂直度
- 14 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.11
/6.11 表面电阻性能
- 15 煤矿抽放瓦斯用涂（覆）层加强筋螺旋焊接钢管性能检验规范 NB/T10371-2019 5.10 /6.10 负压性能