凯昌专业设计施工车间烟尘粉尘整体净化工程

产品名称	凯昌专业设计施工车间烟尘粉尘整体净化工程
公司名称	济南凯昌伟业环保科技有限公司
价格	48000.00/套
规格参数	
公司地址	济南市天桥区无影山中路48号
联系电话	86-053158797076 15275133553

产品详情

多工位焊接烟尘净化系统（中央烟尘净化系统）

焊接烟尘治理系统分为两种形式：

A焊接烟尘外排

焊接工作区域的每个工位上方安装适当长度的吸气臂，使其活动半径完全覆盖整个焊接工作区域。

系统采用高压离心风机，风机运转将在吸气臂罩口产生负压空间，此时焊接烟尘通过吸气臂、管路变径等，最后经过风机高空排放。

从源头上直接吸走有害焊接烟雾，并且达到从而达到保护操作工人的目的。

这种方式简洁高效施工周期短，且系统风阻较小，吸烟效果好，系统造价低廉。

B焊接烟尘净化排放

此种治理方式需要在系统上面配装，焊接烟尘净化主机，主机的主要作用为净化处理被系统所吸收的焊接烟雾，另外由于焊接烟尘净化主机有一定的风阻，所以在设计时需要加大高压离心风机的风量，以便达到很好的吸尘吸烟效果。同时排放气体达到国家要求的气体排放标准。

一、系统优势

1、吸气臂为弹性平衡式设计，任意拉伸，旋转后可自由定位。

2、设计多级万向关节，在焊接操作中，可随焊接点位置的变化可任意调整吸气罩的位置与角度，从而获得最佳收集烟尘效果。

3、吸气罩上设有风量调节阀和人性化把手，为防止异物被吸入，吸气罩入口处设有防护网。

4、吸气罩可360度自由旋转，随时可调整吸收烟尘的最佳效果。

5、吸气臂所采用的软管为金属导线式内外PVC涂层的玻璃纤维软管，内管直径Ø160mm耐高温及耐腐蚀性。

二、应用范围:

1、由于大规模生产的要求，车间内由多个工位产生焊接烟尘等情况，我公司所研发的中央烟尘净化系统，用以满足多个不同工位同时所产生的焊接烟尘进行收集净化的需要。

2、中央烟尘净化系统通过主管路向一侧延伸，整个管道可按需要用T型、I型、变径管、90

度弯管连接，并设安全固定装置，在每个工位上方安装一个所需长度的吸气臂（或吸气

罩）这样才是一个吸收、过滤、净化的完整的一套中央烟尘净化系统。