

气缸套检测-材料分析及检测-检测服务检测

产品名称	气缸套检测-材料分析及检测-检测服务检测
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供气缸套检测-材料分析及检测、气缸套检测检验、气缸套检测第三方检测、气缸套检测质检报告、气缸套检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 内燃机 气缸套 第1部分：硼铸铁金相检验 JB/T 5082.1-2008 金相检验

2 内燃机 气缸套 第2部分：高磷铸铁金相检验 JB/T 5082.2-2011 金相检验

3 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 外观质量

4 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 内圆表面圆度

5 内燃机气缸套第二部分高磷铸铁金相检验JB/T5082.2-2011

6 内燃机 气缸套 第3部分：干式铸铁气缸套 技术条件JB/T 5082.3-2016 内圆表面素线对中心线的平行度

7 内燃机 气缸套 第3部分：干式铸铁气缸套 技术条件JB/T 5082.3-2016

8 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 支承肩下端面表面粗糙度

9 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差检测规定GB/T1958-2004 上下腰带对内圆表面中心线的径向圆跳动

10 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 上、下腰带配合表面粗糙度

11 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差检测规定GB/T1958-2004 支承肩下端面对内圆表面中心线的端面圆跳动

12 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 内圆直径尺寸公差

13 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 支承肩高度公差

14 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 上下腰带外圆直径公差

15 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件GB/ T 1150-2010 内圆表面纵向截面的轮廓度