

天津无氰镀银厂家 天津镀银铜线 万物汇泽

产品名称	天津无氰镀银厂家 天津镀银铜线 万物汇泽
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

工业化生产的不断细分，电镀是我们在设计中经常涉及到的一种工艺

随着工业化生产的不断细分，新工艺新材料的不断涌现，在实际产品中得到应用的设计效果也日新月异，电镀是我们在设计中经常要涉及到的一种工艺，而电镀效果是我们使用时间较长，工艺也较为成熟的一种效果，对于这种工艺的应用在我们的产品上已经非常多，我们希望通过总结我们已有的经验作一些设计的参考性文件，可以更好的将电镀效果应用在我们的设计上，也更合理的应用在我们的设计上，可以为以后的工作带来一些方便。通过这种工艺的处理我们通常可以得到一些金属色泽的效果，天津镀银铜线，如高光，亚光等，搭配不同的效果构成产品的效果的差异性，通过这样的处理为产品的设计增加一个亮点。

抛光后应尽早除去抛光膏

抛光后应尽早除去抛光膏，时间久了，抛光膏易硬化，不易除去。除抛光膏可将工件浸泡在60-70 的中(尽可能不掺水)，使抛光膏被氧化去除。抛光膏的主要成份除了金属氧化物(MgO、CaO、Al₂O₃、Fe₂O₃等)之外，主要是硬脂酸、石蜡等，这些有机物会被氧化。这种方法在规模不大的厂家应用颇广。工序关键是中不可掺进水。掺进水的对锌合金产生严重腐蚀，所以工件抛光后须干的入槽。

锌离子在一般镀铬溶液中的允许范围20 mg/L，在含氟元素类的镀铬液中允许范围达40mg/L，天津镀银铜线厂家，在低浓度镀铬液中允许 Zn^{2+} 的浓度比正常标准镀铬液的要更低些。过高 Zn^{2+} 污染的镀铬液将会使电流密度大的部位的铬层更易疏松、烧焦。

无论锌合金电镀外观是镀仿金、色、古铜、青古铜、还是做拉丝等，这类镀层表面都要上一层罩光漆，罩光漆不适宜选用固化温度超过120 的，天津无氰镀银工艺，好在80 ，天津无氰镀银厂家，这样不容易产生凸泡。漆的固化温度低，一般硬度要差一点，这点不可忽视。

天津无氰镀银厂家-天津镀银铜线-万物汇泽(查看)由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司位于天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万物汇泽在金属切削类中享有良好的声誉。万物汇泽取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万物汇泽全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。