

天津电镀金加工厂家 万物汇泽 天津电镀金

产品名称	天津电镀金加工厂家 万物汇泽 天津电镀金
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

双层镍耐蚀性提高的机理

双层镍即半光亮镍/光亮镍。其镀镍工艺是，首先在基体上沉积一层半光亮、整平性较好、含硫量很低、柱状组织的镍层，然后再镀上一层含硫量较高的、层状组织的全光亮镍层。半光亮镍层的厚度占镀层总厚度的70%~80%。双层镍耐蚀性提高的机理是，天津铜镀金厂家，两层镍的含硫量不同，使它们的电极电位不同，天津铜镀金工艺，含硫量的光亮镍电位较负，含硫量低的半光亮镍电位较正，当腐蚀性介质通过铬层的孔隙或裂纹腐蚀光亮镍层，并穿透光亮镍层到达半光亮镍层时，两层镍层组成腐蚀微电池，光亮镍层优先腐蚀，这样使腐蚀的方向由纵向转为横向发展，半光亮镍层受到保护，从而保护了基体金属。

锌合金材料中用于电镀的有2ZnAl4

常用的锌合金材料中用于电镀的有2ZnAl 4-3、2ZnAl 4-1、2ZnAl 4-0.5、2ZnAl4 使用多的牌号为ZnAl-925，ZnAl-903，但ZnAl-903比ZnAl-925更好。

另外，在压铸时常用一部分回料，天津电镀金加工厂家，其比例应控制在15%，天津电镀金，好不要超过20%。因回料中容易掺杂其他(如硅)成分，影响镀层的结合力。若使用回料多的铸件，电镀时好用活化。

毛坯检验

(1) 外观:

查看毛坯表面是否存在裂纹、凸泡、划伤、松孔等严重弊病。判断这些弊病的程度，若可以使用机械手段(磨光、抛光等)除去，可以增加打磨工序。

(2) 材质检验: 查阅锌合金的牌号，了解使用回料的比例，测试压铸件的质量，把工件放置在 100-110 烘箱中保温30min，查看外表有否凸泡。

电镀设计中需要局部喷涂绝缘油墨时，遇到如上图的情况下，要想得到如图所示的效果（蓝紫色表示电镀的部分），实际是不可能实现的，因为电镀时电镀的部分要形成连通的回路才可以对各个局部形成良好的电镀层，而如图所示，各个电镀表面被分割成好多部分，无法实现均匀的电镀效果。

上面的部件终可以采用上图的方式实现，只有这样形成良好的回路可以让电流和液体中的电离子良好的反应，才能实现良好的电镀效果。

天津电镀金加工厂家-万物汇泽(在线咨询)-天津电镀金由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的金属切削类等行业积累了大批忠诚的客户。万物汇泽带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！