

# 精密铸造件 鑫淼金属 铸造件

产品名称	精密铸造件 鑫淼金属 铸造件
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

## 产品详情

真空压铸(vacuumdie casting)：通过在压铸过程中抽除压铸模具型腔内的气体而消除或显著减少铸件内的气孔和溶解气体，从而提高铸件力学性能和表面质量的先进压铸工艺。

工艺特点：

优点：1、消除或减少铸件内部的气孔，提高铸件的机械性能和表面质量，改善镀覆性能;2、减少型腔的反压力，可使用较低的比压及铸造性能较差的合金，铝铸造件，有可能用小机器压铸较大的铸件;3、改善了充填条件，可压铸较薄的铸件;

缺点：1、模具密封结构复杂，制造及安装较困难，因而成本较高;2、真空压铸法如控制不当，精密铸造件，效果就不是很显著。

而与砂型铸造相比，铸件的精度高、表面粗糙度小、生产率高、并且性能好；反重力作用下，直浇口成为补缩短通道，浇注温度的损失小，铸造件，液态合金在可控的压力下进行补缩凝固，合金铸件的浇注系统简单有效、成品率高、组织致密；真空低压消失模铸造的浇注温度低，适合于多种有色合金。

青岛鑫淼金属制品有限公司全体员工在总经理的带领下，锐意进取，努力开拓，以优良的服务，竭诚欢迎国内外朋友莅临参观指导、洽谈业务。

砂型铸造的特点：

砂型一般采用重力铸造，有特殊要求时也可采用低压铸造、离心铸造等工艺。砂型铸造的适应性很广，小件、大件，简单件、复杂件，单件、大批量都可采用。砂型铸造用的模具，以前多用木材制作，铜铸造件，通称木模。木模缺点是易变形、易损坏；除单件生产的砂型铸件外，可以使用尺寸精度较高，并且使用寿命较长的铝合金模具或树脂模具。虽然价格有所提高，但仍比金属型铸造用的模具便宜得多，

在小批量及大件生产中，势尤为突出。此外，砂型比金属型耐火度更高，因而如铜合金和黑色金属等熔点较高的材料也多采用这种工艺。

精密铸造件-鑫淼金属(在线咨询)-铸造件由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 青岛 的铸件等行业积累了大批忠诚的客户。鑫淼金属带着精益求精的工作态度 and 不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！