

# 贵州塑料袋 食品塑料袋 贵阳雅琪

产品名称	贵州塑料袋 食品塑料袋 贵阳雅琪
公司名称	贵阳雅琪日用品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	贵阳市小河小孟工业园23号
联系电话	18984060571 18984060571

## 产品详情

塑料袋薄膜的性能有数种标准方法可以用来测试塑料薄膜的性能。性能可以是纯物理的、物理化学的、化学的或力学的。对于种

，试样的形状一般来说不会有什么影响，黑色塑料袋，同样的方法既可以用于薄膜试样，也可以用于条状试样。大多数力学性能测试也都采用同样的方法用于测试各种形式的塑料，而有些是专门用于塑料薄膜的。拉伸性能相关标准中所描述的测试步骤表明准确定义测试所涉及的一系列参数非常重要。此外

，还需要对所用设备进行专门调整。已经证明，很容易实现冲击性能和抗初始撕裂测试方法，但有些在相应测试步骤使用的参数必须加以调整。总的来说，特定力学性能的测试也已经实现了协调一致。下面首先给出了通常考虑的薄膜的一些性能

，然后是力学性能测试和其他测试。

薄膜平均厚度的测量直接，测量中不应遇到特殊问题。薄膜厚度的测量很重要，因为拉伸强度、断裂伸长率、冲击强度和抗撕裂蔓延等性能值在很大程度上取决于材料的厚度。一般来说，塑料薄膜的厚度在几十微米左右(如低密度聚乙烯农膜的厚度通常为50~200um以上

塑料袋薄膜包装功能的多样化、包装结构的合理化、包装效益化是近年来复合薄膜生产企业尤其是复合薄膜基材研究开发的课题。包装功能的多样化随着市场对包装功能需求的不断增加

，多层复合薄膜的功能更趋综合性

，非对称多层共挤出吹塑薄膜因其致命的应力翘曲及难以提高的薄膜光学性能，因而影响了进一步开拓其多样化的功能。特别在中国

，市场上现有的二次加工设备对材料的非对称性具有特殊的要求

，因此，不能有效地改善应力翘曲和光学性能，这已经到了阻碍多层共挤出吹塑薄膜迅速发展的地步。包装结构的合理化，由于环境、安全性多方面改变和引导着市场的发展

，同时，贵州塑料袋，为了保护地球的资源以及保障人们生活的安全。

塑料袋薄膜加工的过程中，会产生大量的气泡，影响正常生产;同时，因水解降解，食品塑料袋，使分子量下降，PET品质变劣，所以在熔融吹膜加工之前，必须进行干燥处理。推荐采用真空转鼓干燥

，干燥温度 70-75摄氏度，干燥时间大于6小时。熔融挤出经过干燥处理的共聚PET树脂便可加入单螺杆挤出机进行熔融挤出。如果采用排气式双螺杆吹膜机进行熔融，则可省去真空转鼓干燥系统。因为排气式双螺杆吹膜机一般设置有两个排气口

，它们分别与两个抽真空系统相连，通过真空泵抽真空可将PET树脂中所含水分及熔融挤出过程中产生的低分子物抽走，达到同样的效果，而且可以大大节省投资和运行成本。

贵州塑料袋-食品塑料袋-贵阳雅琪(推荐商家)由贵阳雅琪日用品有限公司提供。贵州塑料袋-食品塑料袋-贵阳雅琪(推荐商家)是贵阳雅琪日用品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：申文。