

烘干绝缘漆凡立水三防覆盖漆湖南环保绝缘漆PCb线圈绝缘漆

产品名称	烘干绝缘漆凡立水三防覆盖漆湖南环保绝缘漆PCb线圈绝缘漆
公司名称	益阳新大发电子材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	益阳市赫山区桃花仑东路
联系电话	086-07374688777 18873705528

产品详情

烘干凡立水JG-16-1

烘干凡立水JG-16-1是一种浅黄色透明的热固化烘干凡立水.本产品适宜烘烤（80-140℃）、固化速度快、渗透力强、漆膜光亮平滑、柔韧性好、绝缘性能优良。应用范围：变压器、马达、线圈、高速转子、磁圈、定子、电阻、电容、镇流器、适配器、充电器等。绝缘等级为BF级。

理化性质

序号	项目	技术要求	检验方法
1	外观	浅黄透明液体	GB/T1721-1979
2	密度(23±2℃)	0.96±0.02	GB2013-80(88)

3	固体含量(%)	45 ± 2	GB/T1725-1979
4	酸值 (KOH mg/g)	10	HG2-569-77
5	粘度 (涂4#杯23 ± 2)	26 ± 2S	GB/T1723-1979
6	漆膜表干时间 (100)	1.5小时	GB/T1728-1979
7	厚层固化(100)	2.5小时	GB/T1728-1979
8	电气强度(常态MV/m)	70	HG2-57-80
9	体积电阻率 (常态n.m)	1 × 10 ¹²	HG2-59-78
10	吸水率 %	2	GB/T1738-1979

二、特长

本产品接着力强，含苯量极低，有利于操作人员身体健康，本品如用于带插针高频变压器，工艺是完全沉浸式，插针焊锡温度280 以上方可使用本品。

三、干燥条件

热风循环烘箱：用于表面涂覆100 /60分钟，用于浸渍80 /120分钟，用于变压器沉浸85 ± 5 /3~4小时；用于充电器、适配器、镇流器，如外壳无散热孔而封闭很严，85 ± 5 烘6-8小时，具体需视机件大小决定烘烤时间的长短。

四、建议操作工艺

- 1、试样或初次配油，烘干凡立水与稀释剂的配比为：机件较大(容积比)1:0.2~0.5，机件较小1:0.5~1；在含浸过程中，由于稀释剂的挥发粘度(浓度)增大，应加入适量的稀释剂，调整致所需漆膜之厚度应采用的粘度，测试好各项性能指标是否符合贵司工艺要求。
- 2、烘干凡立水和稀释剂必须搅拌均匀方可含浸。
- 3、不要用风扇直吹含浸油槽，以免加快稀释剂的挥发。
- 4、漆在使用时，不得带入水分油污及其它电解质，同时必须保持浸漆槽的清洁，防止高温和阳光直射。
- 5、如须要清洗油盘、油槽及浸油用具，选用我司清洗型稀释剂JG-868或JG-898清洗，清洗后余下的液体，可用80-120目滤网滤出杂质和固体物，过滤后的液体可加入油槽作稀释剂用，以免造成浪费。
- 6、施工场地应保持通风良好。

五、储存注意事项

- 1、请储存于常温5-35℃合格危险品仓库，保存期六个月。
- 2、避免阳光直射。
- 3、包装桶及用后空桶请盖好内外盖，保持密封状态。
- 4、严禁烟火。
- 5、严格实施先进先出的原则。

6、该漆属于易燃液体，在搬运、贮存、使用过程中严格防止产生火花、静电等，并远离火源。QQ22384073