

长远设备来电咨询 永康保温杯生产线设备

产品名称	长远设备来电咨询 永康保温杯生产线设备
公司名称	永康市长远自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区上浦路209号2号 厂房第壹楼西面
联系电话	13373842877 13373842877

产品详情

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

我们的产品主要有：自动焊机、双工位平口平底机、双工位自动配口直口焊机、双工位螺纹机、双工位缩口机、双工位真空检漏机、圆周焊机、滚压焊缝机、分杯机、割管机、双工位测温机等整套保温杯生产线。

下面给大家介绍一下保温杯的生产流水线：

保温杯是用不锈钢管为主要原材料生产而成，大致生产工艺流程图：

1、外壳加工流程

外管领料—割管—胀形—分段—胀形—滚中角—缩底—割底—冲筋—平上口—冲底—平底口—清洗烘干—检验敲坑—合格外壳

2、内壳加工流程（有两种，此流程为觉流程。另一种为冲压而成，但冲压的局限性大）

内管领料—割管—平管—胀形—滚上角—平上口—平底口—滚螺纹—清洗烘干—检验敲坑—对焊—试水检漏—烘干—合格内胆

3、外壳和内壳装配流程

配杯口—焊口—压中底—焊底—检焊口焊底—中底点焊吸气剂—抽真空—测温—电解—抛光—测温—检验抛光—压外底—喷漆—抽检测温—检验喷漆—丝印—包装—成品入库

二、生产工艺简要说明

1、割管：用车床，具体按《割管作业指导书》执行，要求尺寸准确，及时发现不良品、料废，操作中要

避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。

2、水胀：用水胀压机，具体按《水胀作业指导书》执行，要求注意力集中，保温杯生产线设备多少钱，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。

3、分段：用仪表车，把水胀一出二的二个外壳割断，要求尺寸准确，割口均匀、无缺口、毛边，轻拿轻放 避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。

4、胀形：用大压机，具体可按《水胀作业指导书》执行，保温杯生产设备，要求注意力集中，是外壳的管子焊处要与模具的合处相对应，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

我们的产品主要有：自动焊机、双工位平口平底机、双工位自动配口直口焊机、双工位螺纹机、双工位缩口机、双工位真空检漏机、圆周焊机、滚压焊缝机、分杯机、割管机、双工位测温机等整套保温杯生产线。

不锈钢拉管机，保温杯机械设备，拉管机械设备，保温杯生产线设备全套，不锈钢拉管机生产厂家，哪家保温杯机械设备比较好

不锈钢加工是指凭着不锈钢的性能对不锈钢进行剪、折、弯、焊等机械加工终得到工业生产所需的不锈钢制品的过程，在不锈钢加工的过程中需要借助大量的机床、仪器、不锈钢加工设备。不锈钢加工设备分类分为剪切设备和表面处理设备，剪切设备中又分为开平设备和分条设备。此外，从不锈钢的厚度来分，又有冷热轧加工设备之分。热切割设备主要有等离子切割、激光切割、水切割等。

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，永康保温杯生产线设备，有需要的欢迎来电咨询。

我们的产品主要有：自动焊机、双工位平口平底机、双工位自动配口直口焊机、双工位螺纹机、双工位缩口机、双工位真空检漏机、圆周焊机、滚压焊缝机、分杯机、割管机、双工位测温机等整套保温杯生产线。

给大家说说关于保温杯是否适合泡茶？

其他季节我们都是用茶壶泡茶，而今的冬季茶壶没有保温的功效。自然而然就有朋友选择用保温杯泡茶了，但这样真的好吗？我们做个试验看看。

试验内容：用同等的两份红茶，用保温杯和玻璃杯等量同温热水冲泡。分别在冲泡好后的10分钟、30分钟、60分钟、两小时、三小时取样分析杯中水的成分变化，得出以下结果：

虽保温杯能让茶水维持在一个较高温的温度，但茶的香味丢失、颜色发黄、味道苦涩，且因为高温闷泡导致茶中的活性物质被降解和转化如维C、黄酮醇类；故此保温杯泡茶的做法不可取，还不如喝白开水实在。

长远设备来电咨询-永康保温杯生产线设备由永康市长远自动化设备有限公司提供。永康市长远自动化设备有限公司为客户提供“整套保温杯生产线机械设备”等业务，公司拥有“长远自动化设备”等品牌，

专注于金属线、管、板制造设备等行业。，在浙江省金华市永康市经济开发区上浦路209号2号厂房第壹楼西面的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杨长期。