

保温杯生产设备 东阳保温杯生产设备 长远设备来电咨询

产品名称	保温杯生产设备 东阳保温杯生产设备 长远设备来电咨询
公司名称	永康市长远自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区上浦路209号2号 厂房第壹楼西面
联系电话	13373842877 13373842877

产品详情

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

保温杯生产工艺流程

- 1、割管：用车床，具体按《割管作业指导书》执行，要求尺寸准确，及时发现不良品、料废，操作中要避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 2、水胀：用水胀压机，具体按《水胀作业指导书》执行，要求注意力集中，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。
- 3、分段：用仪表车，把水胀一出二的二个外壳割断，要求尺寸准确，割口均匀、无缺口、毛边，轻拿轻放 避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 4、胀形：用大压机，具体可按《水胀作业指导书》执行，要求注意力集中，是外壳的管子焊处要与模具的合处相对应，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。
- 5、滚中角：用车床，把通过胀形外壳的内凹形状处的二边角滚至符合尺寸求，要避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 6、缩底：用车床，保温杯生产设备价格，具体按《缩口作业指导书》执行。把通过胀形外壳圆弧底口缩至符合尺寸要求，避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 7、割底：用车床，保温杯生产设备报价，把缩过底的外壳底口割至标准尺寸，割口均匀、无缺口、毛边，轻拿轻放，避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 8、冲筋：在小压机上把外壳口处的焊接缝压扁，在焊口时不会跳焊，使焊口平滑均匀。

9、外壳平上口：用车床，平口均匀、无缺口、毛边，东阳保温杯生产设备，符合要求，轻拿轻放，避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。

10、冲底：用压机，要求注意力集中，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求，特别要注意冲压底部是否有裂缝。

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

我们的产品主要有：自动焊机、双工位平口平底机、双工位自动配口直口焊机、双工位螺纹机、双工位缩口机、双工位真空检漏机、圆周焊机、滚压焊缝机、分杯机、割管机、双工位测温机等整套保温杯生产线。

下面给大家介绍关于保温杯不宜盛装的液体：

现在很多喜欢喝碳酸饮料，尤其是被称为“肥宅快乐水”的可乐，更是喜欢的不得了。其实，常用保温杯来喝这些饮料，对我们的身体健康是没有好处的。很多的保温杯成分，会和碳酸发生反应，保温杯生产设备定制，产生有害物质，损伤到人们的身体，是不是有种喝毒的感觉。所以在日常一定要注意，不要老是用保温杯喝碳酸饮料。

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

我们的产品主要有：自动焊机、双工位平口平底机、双工位自动配口直口焊机、双工位螺纹机、双工位缩口机、双工位真空检漏机、圆周焊机、滚压焊缝机、分杯机、割管机、双工位测温机等整套保温杯生产线。

下面给大家介绍一下保温杯的生产流水线：

保温杯是用不锈钢管为主要原材料生产而成，大致生产工艺流程图：

1、外壳加工流程

外管领料—割管—胀形—分段—胀形—滚中角—缩底—割底—冲筋—平上口—冲底—平底口—清洗烘干—检验敲坑—合格外壳

2、内壳加工流程（有两种，此流程为觉流程。另一种为冲压而成，但冲压的局限性大）

内管领料—割管—平管—胀形—滚上角—平上口—平底口—滚螺纹—清洗烘干—检验敲坑—对焊—试水检漏—烘干—合格内胆

3、外壳和内壳装配流程

配杯口—焊口—压中底—焊底—检焊口焊底—中底点焊吸气剂—抽真空—测温—电解—抛光—测温—检验抛光—压外底—喷漆—抽检测温—检验喷漆—丝印—包装—成品入库

二、生产工艺简要说明

1、割管：用车床，具体按《割管作业指导书》执行，要求尺寸准确，及时发现不良品、料废，操作中要避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。

2、水胀：用水胀压机，具体按《水胀作业指导书》执行，要求注意力集中，时刻注意产品的凹坑、尺寸

、形状是否符合要求。

3、分段：用仪表车，把水胀一出二的二个外壳割断，要求尺寸准确，割口均匀、无缺口、毛边，轻拿轻放 避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。

4、胀形：用大压机，具体可按《水胀作业指导书》执行，要求注意力集中，是外壳的管子焊处要与模具的合处相对应，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。

保温杯生产设备价格-东阳保温杯生产设备-长远设备来电咨询由永康市长远自动化设备有限公司提供。永康市长远自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！