

小型真空泵 小型真空泵供应商 凯德金科技

产品名称	小型真空泵 小型真空泵供应商 凯德金科技
公司名称	凯德金（北京）科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区潮县镇北堤寺村东口518号
联系电话	13811079188 13811079188

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：凯德金（北京）科技发展有限公司

真空泵注意事项

真空设备对油污染的要求。若设备严格要求无油时，应该选各种无油泵，如：水环泵、分子筛吸附泵、溅射离子泵、低温泵等。如果要求不严格，可以选择有油泵，加上一些防油污染措施，如加冷阱、障板、挡油阱等，也能达到清洁真空要求。

正确地选择真空泵的工作点。每种泵都有一定的工作压强范围，如：2BV系列水环真空泵工作压强范围760mmHg~25mmHg（绝压），小型真空泵，在这样宽压强范围内，泵的抽速随压强而变化（详细变化情况参照泵的性能曲线），其稳定的工作压强范围为760~60mmHg。因而，泵的工作点应该选在这个范围之内较为适宜，而不能让它在25~30mmHg下长期工作。

导致真空机组压力低的主要原因

伴随着城市规划建设的迅速发展，小型真空泵厂家，如今真空机组早在各种项目上普遍应用，优点多多

获得了大家认同，对于产品性能要求比较高为了更好的运用，下面咱们一起了解下关于导致真空机组压力低的主要原因有哪些吧。

一旦真空泵机组的压力过低，不仅会导致机组无法正常启动，还会对机组产生一些不良影响。因此，当发现机组压力过低时，小型真空泵生产厂家，必须及时查明压力低的原因，如果真空泵机组没有注水或适当排气，可以检查泵壳和入口管道是否充满液体，吸力过高，检查现有净压头。系统水头过高，检查系统水头，速度过低，检查电机接线是否正确，电压是否正常，透平蒸汽压力是否正常。

真空泵漏气怎么办

在日常的企业使用中，我们在使用水环式真空泵的时候有可能会漏气的现象，拧紧水环真空泵的所有联接螺栓，拧紧填料压盖，紧紧地包缠管道及仪表与其它部件连接的地方。或者更换垫片、填料。对于空气泄漏之处，还可以涂上油石灰等作为临时的补救措施。轴承歪斜使叶轮倾斜地装在泵体中。对于单作用泵而言，小型真空泵供应商，其轴向间隙不均匀，叶轮旋转时，必然会有一部分与侧盖摩擦，擦伤侧盖和叶轮端面，使轴向间隙增大。压缩腔气体在通过增大了的间隙时，大量地泄漏到吸入腔里去，使真空度或排气压力降低。这时必须将水环真空泵的轴承拆下来进行修理，然后再进行正确地安装。

小型真空泵-小型真空泵供应商-凯德金科技(推荐商家)由凯德金(北京)科技发展有限公司提供。凯德金(北京)科技发展有限公司位于北京市通州区宋庄镇摇不动村60号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前凯德金科技在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。凯德金科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。凯德金科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。