

pc板折弯加工方法自动 屹源塑胶 舟山pc板

产品名称	pc板折弯加工方法自动 屹源塑胶 舟山pc板
公司名称	江苏屹源塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区金城东路
联系电话	15961726601 15961726601

产品详情

PC板材生产设备：创优从欧洲引进先进的PC挤塑设备及技术，共拥有4条PC板材生产线，为客户提供0.125mm至25mm，宽达2100mm的PC板材，满足不同客户的需求。

PC板加工成型设备：CNC雕刻机6台，雕刻机16台，激光雕刻机8台，pc板折弯加工方法自动，数控折弯机3台，热折弯机2台，热成型设备2台，PC板印刷设备3台，数台裁切机、铣边机、打孔机及进口数控冲压设备等的加工成型设备，公司引进欧洲先进的PC板生产技术，并拥有工程师3名，致力于PC板的研发及加工服务。

防结露：在通常情况下，当室外温度为0℃，室内温度为23℃，只要室内相对湿度低于80%，材料的表面就不会结露。

7、阻燃、防火：有良好的防火性，经国家防火建筑材料监督中心测试，舟山pc板，按GB8624——1997标准，达到难燃B1级。板材自身燃点630℃，燃烧过程不会产生有毒气体，不会助长火势蔓延，离火后自熄。

8、抗化学性：在室温下能耐各种有机酸、无机酸、植物油、中性盐溶液、脂肪烃以及酒精的侵蚀。阳光板溶于氯代烷烃，稍溶于芳香烃和酮，能被碱破坏，在天那水、中会溶胀。（详细看说明）如以PC/frp浪板作天窗，PC/frp浪板与彩钢板规格型号一致。注意：若檩条跨距过大，可能会引起PC/frp浪板翘曲变形，引发漏水。建议选用厚度在1mm--3mm以上。

1、侧面搭接普通彩板建议PC/frp浪板搭在彩钢瓦上面，pc板怎样加工球面，在PC/frp浪板上加压条，压条可用不锈钢、铝合金或彩钢板。压条宽度约30mm、纵向带肋更佳，厚度 0.5mm，搭接处加支承波托更佳。

pc板折弯加工方法自动-屹源塑胶(在线咨询)-舟山pc板由江苏屹源塑胶有限公司提供。江苏屹源塑胶有限公司为客户提供“聚碳酸酯PC板材”等业务，公司拥有“屹源”等品牌，专注于塑料建材等行业。，在无锡市新吴区金城东路的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴丽芬。