

鞍钢高线- 6.5

产品名称	鞍钢高线- 6.5
公司名称	嘉兴市滨程贸易有限公司
价格	4750.00/吨
规格参数	品名:高线 规格: 6.5 (mm) 材质:Q235
公司地址	中国 浙江 平湖市 嘉兴港区东方大道509号7幢9号
联系电话	86 0573 85595895 13362372407

产品详情

品名	高线	规格	6.5 (mm)
材质	Q235	产地/厂家	鞍钢总厂

高线

是线材的一种，通常指用“高速无扭轧机”轧制的盘条，常见的普通低碳钢无扭控冷、热轧盘条（zbh4403-88）及优质碳素钢无扭控冷、热轧盘条（zbh44002-88）。高线的轧制速度在80-160米/秒，每根重量（盘重）在1.8-2.5吨，尺寸公差精度高（可达到0.02mm），在轧制过程中可通过调整工艺参数（特别是在冷却线上）来保证产品的不同要求。

用途：

- 1、用于建筑中钢筋混凝土的配筋或焊接结构件
- 2、经拉拔成各种规格钢丝，再捻制成钢丝绳、编织成钢丝网和缠绕成型及热处理成弹簧
- 3、经热、冷锻打成铆钉和冷锻及滚压成螺栓、螺钉等
- 4、经切削成热处理制成机械零件或工具等。
- 5、制造枪钉（一种沙发材料），在全国各大城市都有制造。

高线与普线、半高线（准高线）的区别

- 1、高线、普线与半高线的区别主要在于生产轧制速度与接头数量。

高线的轧制速度较高，通常在80-160米/秒，单盘内仅为单根切无接头，相较普线具有生产节奏快、盘重

较大（最大盘重可达2500kg）、包装通常比较紧匝、漂亮。

2、普线是指用“普通轧机（一般是横列式复二重轧机）”轧制的盘条。轧制速度20-60米/秒，每根重量（盘）在0.4-0.6吨（市场上见到的一般是三根六头为一大盘），在轧制过程中仅可通过冷却线上风冷或空冷来保证产品性能。

3、半高线为轧制速度处于两者之间，实际为质量较好的普线。

注：价格随行情变动