

双端铣 一涵机械 双端铣厂家

产品名称	双端铣 一涵机械 双端铣厂家
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

双端铣是专门针对中高密度纤维板、多层胶合板、刨花板、实木材料、及多种复合材料等的连续加工而设计的，加工宽度覆盖120mm至3000mm，加工厚度可满足从5mm至30mm，除双端铣的基本功能外，更可通过附加装备实现到曲线轮廓成型、切边角、刨圆角、板材分切、双端钻孔、平面砂光、曲面砂光等多种一气呵成的优异特性，或两台或多台双端铣组合成不同产品的定制生产线等多种多样的变化。双端铣

数控铣床在清洁保养时要注意哪些问题：

三、扭紧

- 1、检查并紧固压板及镶条螺丝；
- 2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝
- 3、检查扭紧其它部份松动螺丝。

四、调整

- 1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；双端铣
- 2、检查和调整滑块及丝杆合令。

五、防腐

- 1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，双端铣厂家，勿碰撞；
- 2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐。

双端铣榫机的铣刀与电机

这两把铣刀可是很有学文的，好的铣刀每一把都是上千元，好的铣刀洗出来的榫头更加的圆滑，表面更加光洁，劣质的榫刀会导致榫头毛刺比较多，双端铣，有可能开劈。一般合金刀具就是相应的好的，合金刀在光泽和重量上和普通的刀具有很一定的区别，双端铣槽机，合金刀的分量远比普通额刀具更加重。

说完刀，就说说电机和轴承，电机肯定还是伺服电机控制系统，基本上和单榫机是一样的，只不过双端开榫机的伺服电机需要的数量要大于单头的额开榫机，系统肯定也是在单头数控开榫机的基础上不断的延伸出来的，主要就是填数操作为基础。

双端铣

双端铣-一涵机械-双端铣厂家由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”选择佛山市顺德区一涵机械制造有限公司，公司位于：佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)，多年来，一涵机械坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一涵机械期待成为您的长期合作伙伴！