

# 侧贴图片 德州侧贴 苏州诺泰盈电子

产品名称	侧贴图片 德州侧贴 苏州诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

## 产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

### 常见的模切压痕问题

(1) 印刷品表面有大面积的蓝或黑等深颜色实地，模切后爆色、爆线。印刷时在深色墨中不加或少加油墨添加剂，以加强油墨在纸上的附着力，减少爆色、爆线现象。

(2) 纸张(板)厚度过大时，侧贴图片，容易产生爆线，此时模切钢线高度选择要合理。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

### 如何根据产品的特性来选择刀模

#### 产品的生产量

需要根据模具的寿命来选择！如果产品批量大，易于冲压的产品尽量使用木模和胶板模；如果产品精度高，易于冲压的产品尽量使用腐蚀模；如果产品精度高，德州侧贴，不能一次排废，可以采用雕刻模或五金模加以利用实现一体排废(因为它们可以根据你们想象的角度去做模)；

如果产品复杂，多工序可以用QDC模，排定位孔方便、产品尺寸精度也可以保证在正负5个丝以内。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

## 如何根据产品的特性来选择刀模

### 一、产品材料的材质

普通纸板普通纸板包括常见的卡纸、瓦楞纸等。模切这类纸板选用普通的激光刀模（刃角52°）就可以了，假如模切外形复杂，侧贴的价格，则需要选用刀身硬度稍低，弯曲机能较好的刀模。在模切过程中，假如需要模切压力小，则可以选用刃角为42°的刀模。小的模切压力可减少刀刃磨损，延长模切寿命

2. 硬质胶板硬质胶板包括PVC、PET、电子板、高密度材料、垫片等。模切这类材料需选用硬度大的刀模。普通的激光刀刀身硬度为39HRC，刀刃硬度为57HRC，若模切硬质胶板，则需选用刀身硬度达47HRC，刀刃硬度达59HRC的刀模。刃角越小，刀刃硬度越大的刀模，则耐磨性越好。

3. 柔韧材料柔韧材料包括铝箔、腹膜材料、软性塑胶等。模切这类材料需选用刃口经精细磨制的刀模，这类刀模刃面光滑，贴侧窗膜，所需的模切压力小，能等闲穿过粘性材料，并减少切边拉丝起毛的题目。

侧贴图片-德州侧贴-苏州诺泰盈电子由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的绝缘材料等行业积累了大批忠诚的客户。诺泰盈电子带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。