

金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量检测）检测

产品名称	金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量检测）检测
公司名称	百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海市奉贤区金碧路2012号
联系电话	18601756433 18601756433

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量检测）检测、金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量检验、金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量第三方检测、金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量质检报告、金属结构类（铸锻、焊接、材料质量与防腐涂料层质量计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 水工金属结构焊接通用技术条件 SL 36 2016/8.3 焊缝表面缺陷

2 铸钢件 超声检测 第1部分：一般用途铸钢件 GB/T 7233.1 2009 铸锻件内部缺陷

3 水电水利工程压力钢管制造安装及验收规范 DL/T 5017 2007/附录K 金属涂层结合强度

4 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 230.1 2018 硬度

5 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345 2013

- 6 水工金属结构焊接通用技术条件 SL 36 2016/8.4 焊缝内部缺陷
- 7 厚钢板超声检测方法 GB/T 2970 2016 钢板内部缺陷
- 8 钢锻件超声检测方法 GB/T 6402 2008
- 9 色漆和清漆 漆膜的划格试验 GB/T 9286 1998
- 10 管道焊接接头超声波检测技术规程 第2部分：A型脉冲反射法 DL/T 820.2 2019
- 11 水电水利工程压力钢管制造安装及验收规范 DL/T 5017 2007/附录K
- 12 水电工程钢闸门制造安装及验收规范 NB/T 35045 2014/附录H.1
- 13 水工金属结构防腐蚀规范 SL 105 2007/附录E 涂料涂层附着力
- 14 水工金属结构防腐蚀规范 SL 105 2007/附录G.1 金属涂层厚度
- 15 水工金属结构防腐蚀规范 SL 105 2007/附录G.2