

# 高压锅卷边机厂家 临沂高压锅卷边机 创科机械一键操作

产品名称	高压锅卷边机厂家 临沂高压锅卷边机 创科机械一键操作
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

## 产品详情

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机，剪边卷边机，垃圾桶卷边机、割边机、压花机等产品！！

首先，我们要对压花机原材料的厚度观察一下，一般压花机都是使用的比较厚的钢，这样在提高压花机使用寿命的同时，也能够减少它在运行时的震动幅度。对压花机的寿命维护具有很好的效果。

其次看压花机自动转换芯的程度，自动化程度越高，当然也就越智能化哦哦，这台压花机性能自然也就越好，效率以及质量也会相应较高。

还有就是注意压花机的安装，像压花机在安装时工人的熟练程度也需要注意，工人越熟练其组装出来的压花机缝隙越小，使用寿命越长。

最后就是注意选择压花机，要看压花机厂家的大小，注意厂家的售后服务，质量价格等方面。这样才能保证压花机不会出现质量问题。

永康市创科机械有限公司质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机，剪边卷边机，垃圾桶卷边机、割边机、压花机等产品！！

热量的散发对整个生产过程也是一种能源浪费，因为随着热量的散发，加热辊的温度就会降低，加热装

置就会再次对加热辊进行加热，于是便造成了更多的能源消耗，提高了压花的生产成本。

永康市创科机械有限公司质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机，剪边卷边机，垃圾桶卷边机、割边机、压花机等产品！！！适用于锅、壶、杯等产品生产。

压花机厂家制造压花钢棍十个工艺流程：

- 1.下料：辊体用无缝钢管，轴用45圆钢，端板用Q235钢板，按图纸尺寸留出8mm加工余量切料。
- 2.车削加工：车削加工辊体、端板和轴等件的配合部位结合面，按H9/f9配合精度加工。
- 3.焊接组合辊体内加强筋、两端轴等零件，注意校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴上的内端板。
- 4.把组合焊接完整的内套装入辊体内，组合焊接内端板与辊体的配合交界处。
- 5.把外端板装在两端轴上，焊接外端板与轴和辊体的结合面交界处。
- 6.对焊接组合的辊毛坯进行退火处理，消除内应力。
- 7.钢辊轴的一端车平端面，钻标准中心孔。
- 8.车削加工：分粗、精车钢辊体的各部位至图纸要求尺寸。辊体的工作表面粗糙度应不大于 $1.6\mu\text{m}$ ；辊的工作面对两端轴支撑面(滚动轴承安装部位)径向跳动允差为0.025mm；辊体工作面的圆度为0.036mm；轴承配合圆按k6精度加工。然后架中心架，车端面，钻孔至尺寸。
- 9.按花纹钢辊的图案要求加工花纹。然后镀硬铬层，厚度为0.03~0.05mm。
- 10.校正压花机钢辊的静平衡。

永康市创科机械有限公司质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！