

金属结构制造、安装检测-材料分析及检测

产品名称	金属结构制造、安装检测-材料分析及检测
公司名称	百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海市奉贤区金碧路2012号
联系电话	18601756433 18601756433

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供金属结构制造、安装检测、金属结构制造、安装检验、金属结构制造、安装第三方检测、金属结构制造、安装质检报告、金属结构制造、安装计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 水工钢闸门和启闭机安全检测技术规程 SL101-2014 腐蚀深度与面积

2 水利水电工程施工测量规范 SL 52-2015 几何尺寸（结构尺寸）

3 水利水电工程钢闸门制造、安装及验收规范 GB/T14173-2008 位置

4 水利水电工程施工测量规范 SL 52-2015 几何尺寸（位置偏差）

5 水利水电工程启闭机制造安装及验收规范 SL 381-2007 干膜厚度

6 厚钢板超声波检验方法 GB/T2970-2016 钢板内部缺陷

7 钢结构超声波探伤及质量分级法 JG/T203-2007 表面缺陷深度

8 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度） GB/T 531.1-2008 硬度（橡胶硬度、里氏硬度、洛氏硬度）

9 水利工程施工质量检验与评定规范 第3部分：金属结构与水力机械 DB32/T 2334.3-2013 几何尺寸（结构尺寸）

10 水利工程铸铁闸门设计制造安装规范 DB32/T1712-2011 制造安装与在役质量表面缺陷

11 水电工程钢闸门制造安装及验收规范 NB/T 35045-2014 焊缝表面缺陷 （外观质量）

12 水利水电工程钢闸门制造、安装及验收规范 GB/T14173-2008 变形量

13 水利水电工程钢闸门制造、安装及验收规范
GB/T14173-2008 铸、锻件外部质量（平面度、错位、扭曲）

14 水电工程钢闸门制造安装及验收规范 NB/T35045-2014 表面缺陷深度

15 钢丝绳 实际破断拉力测定方法 GB/T8358 - 2014 钢丝绳破断拉力