

## PA46塑胶原料TW241F6

产品名称	PA46塑胶原料TW241F6
公司名称	宇盛高分子材料（广州）有限公司
价格	95.00/千克
规格参数	
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02（注册地址）
联系电话	15121737109 15121737109

## 产品详情

### PA46荷兰TW241F6塑料原料

荷兰\*\*\*+简介：PA46塑胶原料应用: 电气及电子应用：SMD元件，接插件，断路器，绕线元件，电动马达部件和电器元件；机载部件应用：齿轮、轴承和轴承罩汽车应用：传感器和连接器，如：马达控制系统、进气设备、电缆紧固件，交流发电机和起动机部件；以及排气控制和辅助供气系统的泵壳。PA46具有的这些优异特性，正被愈来愈多的用户所认可和接受，逐渐取代PPS、PA-6T、9T、SPS、PCT和LCP。PA46塑胶原料简介: PA46(聚己二酰丁二胺)是一种具有高熔点和高结晶度的新型聚酰胺树脂。荷兰皇家企业\*\*\*（帝斯曼）工程塑料公司在世界上\*早成功地确立了工业上生产PA46的方法，商品名称\*\*\*\*\*,并在全球推广的耐热及耐磨型的\*\*\*领先的聚酰胺46品牌号。PA46是由丁二胺和己二酸缩聚而成的脂肪族聚酰胺，虽然有尼龙66相似的分子结构，但PA46的每个给定长度的链上的酰胺组数更多，链结构更对称；而高度对称的链结构致使其结晶度高（约为70%），而且结晶速度快，因而熔点更高（295 ），热变形温度也高，而长期使用温度(CUT 5000hours)可达163 这

特性使PA46比其它工程塑料如PA6、PA66、PPA和聚酯在耐热、高温下的机械强度、耐磨等方面具有技术优势，并且成型周期短，加工更经济。PA46性能 PA46是由丁二胺和己二酸缩聚而成的脂肪族聚酰胺，虽然有尼龙66相似的分子结构，但\*\*\*\*\* PA46的每个给定长度的链上的酰胺组数更多，链结构更对称；而高度对称的链结构致使其结晶度高（约为70%），而且结晶速度快，因而熔点更高（295 ），热变形温度也高，而长期使用温度(CUT

5000hours)可达163 。这些特性使\*\*\*\*\* PA46比其它工程塑料如PA6、PA66、PPA和聚酯在耐热、高温下的机械强度、耐磨等方面具有技术优势，并且成型周期短，加工更经济。PA46注塑工艺 1.干燥：完装密封的纸袋：无需预先干燥。经已开启的纸袋：必须放在有除湿装置的干燥料桶内，在120 温度进行4小时的排风干燥。干燥的时间长短在于塑料暴露在潮湿空气的多少程度。在操作过程中，塑料必须放在有除湿装置的干燥料桶内，温度保持在100 。 2.注塑温度调控：融熔温度在295 。理想的材料温度可以在300 ~ 315 。（它包括材料断裂时所得拉伸数值及在悬臂梁下的抗冲击数值IZOD）。不含纤维加固

285 ~ 300 290 ~ 305 295 ~ 310 295 ~ 310(料温)，含纤维加固 285 ~ 305 295 ~ 310 300 ~ 315 300 ~ 315(料温)，发现塑料自由溢出于炉嘴时，必须把炉嘴温度下降(当然也需要提防塑料冷却于炉嘴内)。另外炉嘴必须压着模板，但如过份压着，亦可适量减低压力。 3.滞留时间：为防止在操作过程中出现严重塑料性能下降。不含纤维加固的PA46：6 ~ 10分钟，含纤维加固的PA46：5分钟，避免使用大容量的注塑机，指相对于成品体积而言。

4.模具温度：建议模具温度在80 ~ 140 使用。分子结构 PA46是由丁二胺和己二酸缩聚而成的脂肪族聚酰胺，虽然有尼龙66相似的分子结构，但\*\*\*\*\* PA46的每个给定长度的链上的酰胺组数更多，链结构更对称；而高度对称的链结构致使其结晶度高（约为70%），而且结晶速度快，因而熔点更高（295 ），热变形温度也高，而长期使用温度(CUT 5000hours)可达163 。这些特性使\*\*\*\*\* PA46比其它工程塑料如PA6、PA66、PPA和聚酯在耐热、高温下的机械强度、耐磨等方面具有技术优势，并且成型周期短，加工更经济。

PA46 的高结晶性使其成型收缩率较高。PA46在23 °C /RH50条件下的平衡吸湿量为3.7而玻璃纤维增强的PA46在23 °C /RH50条件下的平衡吸湿量为2.6。因此在成型前要进行干燥将其水分含量控制和降至0.05以下.由于PA46的熔点温度高达295 °C 所以加工温度较高。注射成型时对标准级熔体温度控制在305-320 °C 对于高流动级熔体温度控制在315-330 °C 。模具温度控制在80-120 °C 。PA46在330 °C 以上会发生严重降解。因此在料筒中停留时间取决于加工温度。

高流动级牌号熔体温度为315-330 °C 时允许停留时间应少于6min。PA46是荷兰\*\*\*公司的专利产品熔点为295 °C 。结晶度约为70有很高的热变形温未增强牌号为190 °C 玻璃纤维增强可达290 °C 。原料物性描述

### 一種獨特的聚酰胺

PA46是耐熱及耐磨型聚酰胺，PA46的高度對稱鍵結構使它具有高達70%的結晶度（聚酰胺66為50%）和快速結晶速度，此性能使它的耐熱性、高溫條件下的機械性能和耐磨性遠遠超越了一般的工程塑料，如聚酰胺6、聚酰胺 66、PBT和PPA。STANYL?的熱變形溫度可達295 °C ，在295 °C 的高溫下，它仍具有優

異的機械性能和電氣性能。除此之外，PA46還有其他許多突出的優點，例如加工周期短、生產成本低、使用壽命長及可靠性高等。例如PA46的高結晶度使其加工周期很短，而且因其可在水冷卻系統下工作，客戶不僅可以降低生產成本，而且可以提高生產安全性。總之，PA46的出現填補了普通工程塑料（PA6、PA66、PBT）和特種材料（LCP、PPS和PEEK）的空白。

事實證明在很多高要求的電子領域，PA46已成功取代了金屬。典型应用范围工业上广泛用作各种机械、仪器、仪表、化工、交通运输、电气设备的零部件 以及医疗卫生和各种日用品的材料。