

别墅双开门 无锡市嘉特安铜门公司 别墅双开门热线电话

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 别墅双开门 无锡市嘉特安铜门公司 别墅双开门热线电话 |
| 公司名称 | 无锡市嘉特安铜门厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省无锡市锡港路芙蓉桥桥北堍 |
| 联系电话 | 13815104450 |

产品详情

铜门产品工艺标准

条例一、骨架的制作要求 1、成品的骨架符合图纸的尺寸，骨架高度误差不大于正负1mm，宽度误差不大于正负1mm，对角线误差不大于正负2mm。 2、焊接后的方管槽钢及垫板应平整挺直。

3、平面绝对平整，在没有测试的条件下用眼望不能有明显的高低及不平整度。

4、门上下的转运件中心，必须焊接在门边缝的中心位置上。

5、预埋铁块应齐全到位，所有的焊接部位应牢固，不得有漏焊现象。

6、焊接结束后必须磨平，上防锈漆。

7、槽钢，方管等钢结构材料，施工前需进行整合，使其符合后道工序（包铜板等）的要求，不能后道工序有质量问题，反过来找出前道工序的原因，如槽钢、方管等材料尺寸不准等。

条例二、清洗铜板、上色、喷漆的要求

1、铜板的上色面应去除一切油污、砂擦到位，丝纹挺直、光亮。

2、上色剂浓度应适中，池中应反复直丝纹擦洗确保颜色上牢。

3、上色的铜板包括正反面，必须用清水冲洗干净。 4、

洗好的铜板必须快速晾干，严禁雨天操作，防止起皮脱落变色。 5、擦色时，应砂擦到位，去除一切黑灰，丝纹挺直，颜色到位，不得有块状形及异色，整体门颜色应基本相同。

6、喷漆周围场地要干净，防止灰尘乱飞，喷漆面不准有杂物及湿块遗留。

7、漆膜应喷得丰满均匀，不准有漏喷块及漆挂。 8、烘漆时间控制在1小时，温度不低于120度。

条例三、贴铜板的操作及技术要求 1、贴之前，承包人必须严格检查铜板的规格、颜色、磕碰、平整等质量情况，别墅双开门价格，如有不当应及时更换及重新加工。

2、拼接线要细而直无高低，别墅双开门热线电话，用手点压无软凹。

3、铜板或铜条的衬块或夹板必须紧固牢而且要垫实，不得留有大空隙，靠

胶水填。 4、要注意操作流程，涂上的胶水必须停顿一段时间，跑掉一点酸性，方能

粘合，防止变色。 5、贴上的铜板应确保粘牢，用手点压不松动，同一规格高低应贴得基本相同。

6、门的四框面在贴时，一定要用直线板度量确保平整度。

7、插销、拉手、门锁及花板应安装牢固，紧固件应齐全，销与销，拉手与拉手之间应平行，别墅双开门有哪些，高低要相同，颜色配备应基本相同。

- 8、门上的所有自制件包括金字塔，月亮弯等应做得棱角清楚有立体感，焊缝平整光洁。
 - 9、对阴角线时必须把门上的所有杂物清理干净，包括一切胶水皮。
 - 10、阴角线必须对得挺而细。要做到对满不脱落，而且尽量不用手擦。
 - 11、如遇铜板有不平整、折弯断纹等问题，需整合。胶水等材料若有质量问题，需在使用前提出，不得使用前不提，使用后出现质量问题，再追究材料有问题。
- 条例四、外出安装
- 1、要尊重客户意见、文明、安全安装。
 - 2、严格把握门的整体安装质量，严禁磕碰、拉毛。
 - 3、门销铰链开关灵活，缝线均匀挺直，拼接线细而平整。
 - 4、安装件要确保牢固，不得留有任何安全隐患。
 - 5、安装结束后清除门体上所有杂物及胶皮，确保装好的门光洁、锃亮、有立体感。

别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些

铜门的价格

随着铜门在我们生活当中的不断使用，这种门类的生产量也是越来越多了，同时生产厂家也就慢慢的增加了不少，但是无论是什么我们在使用的过程当中，还是对于铜门的生产厂家来说，它的价格问题都是非常重要的，因为如果价格过高或者是过低都不会特别公平，别墅双开门，过高的价格虽然可以给厂家带来很高的利润，但是对于消费者来说，就会有点上当的感觉;而如果太低的话，消费者虽然拍手叫好，但是对于厂家却是没有利润可图的，所以当我们想要了解铜门价格的话，可以从以下两个方面进行考虑。

也可以按面积进行推算

铜门除了在一些高档小区的大厅里使用到上面所说的旋转门外，基本上我们自己家里使用的话，都是单元门或者是入户门，像这样的铜门就需要按所需要的面积进行推算而得出价格，因为它有自己的款式和花式，在基本的材料价格上面再把这些制作工艺和加工手法进行推算和加价。

不过，我们说的只是纯铜门的价格，像现在市场上出现的一些仿铜门，就不会有这么高的价格了，因为它们使用的材质不同，原材料本来价格就非常便宜，再加上质量不过关，所以仿铜门的价格和质量跟纯铜门都是无法相提并论的。

别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些

一、排料、剪折板

根据订单计算铜板、线条、铜花、角铁、方管、油漆木材、五金配件、外协件、包装材料等。 1) 门框、门套、门头、门扇铜板剪切->冲孔、打缺口->折弯 2) 门扇内骨架铜板剪切->冲孔、打缺口->折弯 3) 门框、门套、门头内骨架铁管下料 二、内部钢结构焊接 1) 门扇骨架组装焊接->填门芯材料->加焊锁、铰链等加强板->打磨处理 2) 门框、门套、门头铁管骨架组装焊接->打磨处理 三、铜板氧化着色及抗氧化处理 铜板、料型、花件及线条等做打磨处理->上色->喷漆->进烤箱 四、门扇组装 1) 门扇骨架订木板->四边铜边料组装->线条及其它铜板装饰组装->花件组装 2) 门套、门头骨架订木板->门套、门头、铜板、线条组装、花件组装 五、五金件装配 1) 五金件开孔->打固定螺丝孔、攻丝 2) 五金安装->调试 3) 五金装配框扇->调整框、扇间隙->五金调整 六、密封胶表面精整 密封门扇胶表面，正确调整完成 七、质量检测 由质检人员对门扇、五金配件各处进行严格检测，并签署质量合格检测表单 八、验收入库

通知甲方人员到厂验收，验收合格后即入库。

别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些别墅双开门有哪些

别墅双开门-无锡市嘉特安铜门公司-别墅双开门热线电话由无锡市嘉特安铜门厂提供。无锡市嘉特安铜门厂是一家从事“无锡铜门,别墅铜门,定制铜门厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡嘉特安铜门”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡嘉特安铜门在复合门中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！